

Ammortizzatore E-Moto

Manuale di Manutenzione –

Questo manuale è dedicato ad i Service Center autorizzati  Formula.
Contiene tutte le informazioni riguardanti la completa manutenzione e revisione
dell'ammortizzatore a molla per E-Moto.



Ammortizzatore con bladder
Shock with bladder



Ammortizzatore con IFP
Shock with IFP

Sommario

Informazioni Importanti e Intervalli di manutenzione:	3
Esploso	4
Attrezzi Necessari	14
Tabella Posizionamento IFP	15
Sostituzione Bumper Fine Corsa	16
Sostituzione Gruppo Tappo Tenuta	19
Sostituzione Gruppo Asta	24
Sostituzione Bladder e Serbatoio	29
Sostituzione Sistema IFP (Pistone Flottante)	32
Cambio CTS	35
Controllo pressione	36

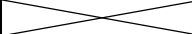
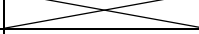
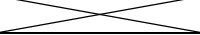
Informazioni Importanti e Intervalli di manutenzione:

IMPORTANTE	
	Utilizzare spesso il prodotto in condizioni estreme richiede una manutenzione più frequente. Utilizzare metodi di lavaggio ad alta pressione, ricambi, solventi e prodotti lubrificanti non raccomandati da  Formula riduce la vita del prodotto.

IMPORTANTE	
	 Formula raccomanda solo ricambi ORIGINALI e prodotti lubrificanti  Formula.  Formula raccomanda di rivolgersi ad un meccanico specializzato nel service.

INFORMAZIONI DI SICUREZZA	
	Indossare sempre guanti protettivi in nitrile e occhiali protettivi quando si lavora sull'ammortizzatore. Smaltire correttamente i liquidi esausti e le componenti usurate. Assicurarsi di aver rimosso la pressione dal serbatoio dell'ammortizzatore e di aver scaricato la molla in tutti i casi in cui viene richiesto. Mantenere un ammortizzatore carico e in pressione può causare ferite gravi o fatali.

Per garantire e mantenere al meglio le caratteristiche ed il comportamento dell'ammortizzatore posteriore durante condizioni normali di utilizzo, seguire gli intervalli di manutenzione stabiliti da  Formula per garantire una manutenzione corretta:

Procedura	Prima e Dopo Ogni Uscita	Ogni 8 Ore 1 Mese	Ogni 35 Ore 3 Mesi	Ogni 100 Ore 1 Anno
Pulizia esterna con acqua e sapone neutro. Ispezione visiva.				
Controllo SAG e precarico molla elicoidale				
Controllo pressione serbatoio				
Cambio olio e revisione				

- I componenti marcati con  nell'[esploso](#) fanno parte del Kit 100h.

Usare la tabella qui sotto per riportare il precarico della molla per regolarla alla misura corretta una volta effettuate le dovute riparazioni o attività di manutenzione:

Data Misurazione	Precarico Molla Rilevato	Note

Lista ricambi

Position	Customer	Fork Code	Description	Part number
1	Electric Motion	280014181	Kit Cap	F260063
1	Artic Leopard	280014261	Kit Cap	F260063
1	Talaria	280014292	Kit Cap	F260063
1	Sur Ron	280014301	Kit Cap	F260063
1	Sur Ron	280014302	Kit Cap	F260063
1	AM - (TA)	280014900	Kit Cap	F260063
1	AM - (TA)	280014901	Kit Cap	F260063
1	AM - (SU)	280014902	Kit Cap	F260063
1	AM - (SU)	280014903	Kit Cap	F260063
1	AM - (AL)	280014904	Kit Cap	F260063
2	Electric Motion	280014181	Rebound Head	100019201
2	Artic Leopard	280014261	Rebound Head	100018201
2	Talaria	280014292	Rebound Head	100031201
2	Sur Ron	280014301	Rebound Head	100024201
2	Sur Ron	280014302	Rebound Head	100031201
2	AM - (TA)	280014900	Rebound Head	100031201
2	AM - (TA)	280014901	Rebound Head	100031201
2	AM - (SU)	280014902	Rebound Head	100031201
2	AM - (SU)	280014903	Rebound Head	100024201
2	AM - (AL)	280014904	Rebound Head	100018201
7	Electric Motion	280014181	Body Cylinder	082024801
7	Artic Leopard	280014261	Body Cylinder	082028801
7	Talaria	280014292	Body Cylinder	082034801
7	Sur Ron	280014301	Body Cylinder	082035801
7	Sur Ron	280014302	Body Cylinder	082034801
7	AM - (TA)	280014900	Body Cylinder	082034801
7	AM - (TA)	280014901	Body Cylinder	082034801
7	AM - (SU)	280014902	Body Cylinder	082034801
7	AM - (SU)	280014903	Body Cylinder	082035801
7	AM - (AL)	280014904	Body Cylinder	082028801
8	Electric Motion	280014181	Spring Regulation Ring	050035201
8	Artic Leopard	280014261	Spring Regulation Ring	050035201
8	Talaria	280014292	Spring Regulation Ring	050035201
8	Sur Ron	280014301	Spring Regulation Ring	050035201
8	Sur Ron	280014302	Spring Regulation Ring	050035201
8	AM - (TA)	280014900	Spring Regulation Ring	050035201
8	AM - (TA)	280014901	Spring Regulation Ring	050035201
8	AM - (SU)	280014902	Spring Regulation Ring	050035201
8	AM - (SU)	280014903	Spring Regulation Ring	050035201
8	AM - (AL)	280014904	Spring Regulation Ring	050035201

9	Electric Motion	280014181	Tank for Bladder	AM-C025-05
9	Artic Leopard	280014261	IFP Reservoir	AM-C103-05
9	Talaria	280014292	IFP Reservoir	AM-C103-05
9	Sur Ron	280014301	IFP Reservoir	AM-C103-05
9	Sur Ron	280014302	IFP Reservoir	AM-C103-05
9	AM - (TA)	280014900	IFP Reservoir	AM-C103-05
9	AM - (TA)	280014901	IFP Reservoir	AM-C103-05
9	AM - (SU)	280014902	IFP Reservoir	AM-C103-05
9	AM - (SU)	280014903	IFP Reservoir	AM-C103-05
9	AM - (AL)	280014904	IFP Reservoir	AM-C103-05
12	Electric Motion	280014181	Tech Suspension Sticker	071013000
12	Artic Leopard	280014261	Tech Suspension Sticker	071013000
12	Talaria	280014292	Tech Suspension Sticker	071013000
12	Sur Ron	280014301	Tech Suspension Sticker	071013000
12	Sur Ron	280014302	Tech Suspension Sticker	071013000
12	AM - (TA)	280014900	Tech Suspension Sticker	071013000
12	AM - (TA)	280014901	Tech Suspension Sticker	071013000
12	AM - (SU)	280014902	Tech Suspension Sticker	071013000
12	AM - (SU)	280014903	Tech Suspension Sticker	071013000
12	AM - (AL)	280014904	Tech Suspension Sticker	071013000
13	Electric Motion	280014181	End Stroke Bumper	065015000
13	Artic Leopard	280014261	End Stroke Bumper	065015000
13	Talaria	280014292	End Stroke Bumper	065015000
13	Sur Ron	280014301	End Stroke Bumper	065015000
13	Sur Ron	280014302	End Stroke Bumper	065015000
13	AM - (TA)	280014900	End Stroke Bumper	065015000
13	AM - (TA)	280014901	End Stroke Bumper	065015000
13	AM - (SU)	280014902	End Stroke Bumper	065015000
13	AM - (SU)	280014903	End Stroke Bumper	065015000
13	AM - (AL)	280014904	End Stroke Bumper	065015000
14	Electric Motion	280014181	Ring Support Spring	050034201
14	Artic Leopard	280014261	Ring Support Spring	050034201
14	Talaria	280014292	Ring Support Spring	050034201
14	Sur Ron	280014301	Ring Support Spring	050034201
14	Sur Ron	280014302	Ring Support Spring	050034201
14	AM - (TA)	280014900	Ring Support Spring	050034201
14	AM - (TA)	280014901	Ring Support Spring	050034201
14	AM - (SU)	280014902	Ring Support Spring	050034201
14	AM - (SU)	280014903	Ring Support Spring	050034201
14	AM - (AL)	280014904	Ring Support Spring	050034201
15	Electric Motion	280014181	Seeger Cap Compression	051007000
15	Artic Leopard	280014261	Seeger Cap Compression	051007000
15	Talaria	280014292	Seeger Cap Compression	051007000
15	Sur Ron	280014301	Seeger Cap Compression	051007000
15	Sur Ron	280014302	Seeger Cap Compression	051007000

15	AM - (TA)	280014900	Seeger Cap Compression	051007000
15	AM - (TA)	280014901	Seeger Cap Compression	051007000
15	AM - (SU)	280014902	Seeger Cap Compression	051007000
15	AM - (SU)	280014903	Seeger Cap Compression	051007000
15	AM - (AL)	280014904	Seeger Cap Compression	051007000
16	Electric Motion	280014181	Cap for Head	050033201
16	Artic Leopard	280014261	Cap for Head	050033201
16	Talaria	280014292	Cap for Head	050033201
16	Sur Ron	280014301	Cap for Head	050033201
16	Sur Ron	280014302	Cap for Head	050033201
16	AM - (TA)	280014900	Cap for Head	050033201
16	AM - (TA)	280014901	Cap for Head	050033201
16	AM - (SU)	280014902	Cap for Head	050033201
16	AM - (SU)	280014903	Cap for Head	050033201
16	AM - (AL)	280014904	Cap for Head	050033201
29	Electric Motion	280014181	Nut M12x1,25	037003000
29	Artic Leopard	280014261	Nut M12x1,25	037003000
29	Talaria	280014292	Nut M12x1,25	037003000
29	Sur Ron	280014301	Nut M12x1,25	037003000
29	Sur Ron	280014302	Nut M12x1,25	037003000
29	AM - (TA)	280014900	Nut M12x1,25	037003000
29	AM - (TA)	280014901	Nut M12x1,25	037003000
29	AM - (SU)	280014902	Nut M12x1,25	037003000
29	AM - (SU)	280014903	Nut M12x1,25	037003000
29	AM - (AL)	280014904	Nut M12x1,25	037003000
30	Electric Motion	280014181	PIGGIBACK	083001221
30	Artic Leopard	280014261	PIGGIBACK	083003201
30	Talaria	280014292	PIGGIBACK	083003201
30	Sur Ron	280014301	PIGGIBACK	083003201
30	Sur Ron	280014302	PIGGIBACK	083003201
30	AM - (TA)	280014900	PIGGIBACK	083003201
30	AM - (TA)	280014901	PIGGIBACK	083003201
30	AM - (SU)	280014902	PIGGIBACK	083003201
30	AM - (SU)	280014903	PIGGIBACK	083003201
30	AM - (AL)	280014904	PIGGIBACK	083003201
31	Electric Motion	280014181	PIGGIBACK'S Screw KIT	F260147
31	Artic Leopard	280014261	PIGGIBACK'S Screw KIT	F260147
31	Talaria	280014292	PIGGIBACK'S Screw KIT	F260147
31	Sur Ron	280014301	PIGGIBACK'S Screw KIT	F260147
31	Sur Ron	280014302	PIGGIBACK'S Screw KIT	F260147
31	AM - (TA)	280014900	PIGGIBACK'S Screw KIT	F260147
31	AM - (TA)	280014901	PIGGIBACK'S Screw KIT	F260147
31	AM - (SU)	280014902	PIGGIBACK'S Screw KIT	F260147
31	AM - (SU)	280014903	PIGGIBACK'S Screw KIT	F260147
31	AM - (AL)	280014904	PIGGIBACK'S Screw KIT	F260147

33	Electric Motion	280014181	KIT CTS ORANGE (MEDIUM)	AM40041-00
33	Electric Motion	280014181	KIT CTS GREEN (FIRM)	AM40042-00
33	Electric Motion	280014181	KIT CTS GOLD (SOFT)	AM40043-00
33	Artic Leopard	280014261	KIT CTS ORANGE (MEDIUM)	AM40041-00
33	Artic Leopard	280014261	KIT CTS GREEN (FIRM)	AM40042-00
33	Artic Leopard	280014261	KIT CTS GOLD (SOFT)	AM40043-00
33	Talaria	280014292	KIT CTS ORANGE (MEDIUM)	AM40041-00
33	Talaria	280014292	KIT CTS GREEN (FIRM)	AM40042-00
33	Talaria	280014292	KIT CTS GOLD (SOFT)	AM40043-00
33	Sur Ron	280014301	KIT CTS ORANGE (MEDIUM)	AM40041-00
33	Sur Ron	280014301	KIT CTS GREEN (FIRM)	AM40042-00
33	Sur Ron	280014301	KIT CTS GOLD (SOFT)	AM40043-00
33	Sur Ron	280014302	KIT CTS ORANGE (MEDIUM)	AM40041-00
33	Sur Ron	280014302	KIT CTS GREEN (FIRM)	AM40042-00
33	Sur Ron	280014302	KIT CTS GOLD (SOFT)	AM40043-00
33	AM - (TA)	280014900	KIT CTS ORANGE (MEDIUM)	AM40041-00
33	AM - (TA)	280014900	KIT CTS GREEN (FIRM)	AM40042-00
33	AM - (TA)	280014900	KIT CTS GOLD (SOFT)	AM40043-00
33	AM - (TA)	280014901	KIT CTS ORANGE (MEDIUM)	AM40041-00
33	AM - (TA)	280014901	KIT CTS GREEN (FIRM)	AM40042-00
33	AM - (TA)	280014901	KIT CTS GOLD (SOFT)	AM40043-00
33	AM - (SU)	280014902	KIT CTS ORANGE (MEDIUM)	AM40041-00
33	AM - (SU)	280014902	KIT CTS GREEN (FIRM)	AM40042-00
33	AM - (SU)	280014902	KIT CTS GOLD (SOFT)	AM40043-00
33	AM - (SU)	280014903	KIT CTS ORANGE (MEDIUM)	AM40041-00
33	AM - (SU)	280014903	KIT CTS GREEN (FIRM)	AM40042-00
33	AM - (SU)	280014903	KIT CTS GOLD (SOFT)	AM40043-00
33	AM - (AL)	280014904	KIT CTS ORANGE (MEDIUM)	AM40041-00
33	AM - (AL)	280014904	KIT CTS GREEN (FIRM)	AM40042-00
33	AM - (AL)	280014904	KIT CTS GOLD (SOFT)	AM40043-00
34	Electric Motion	280014181	CTS KNOB KIT	AM40027-00

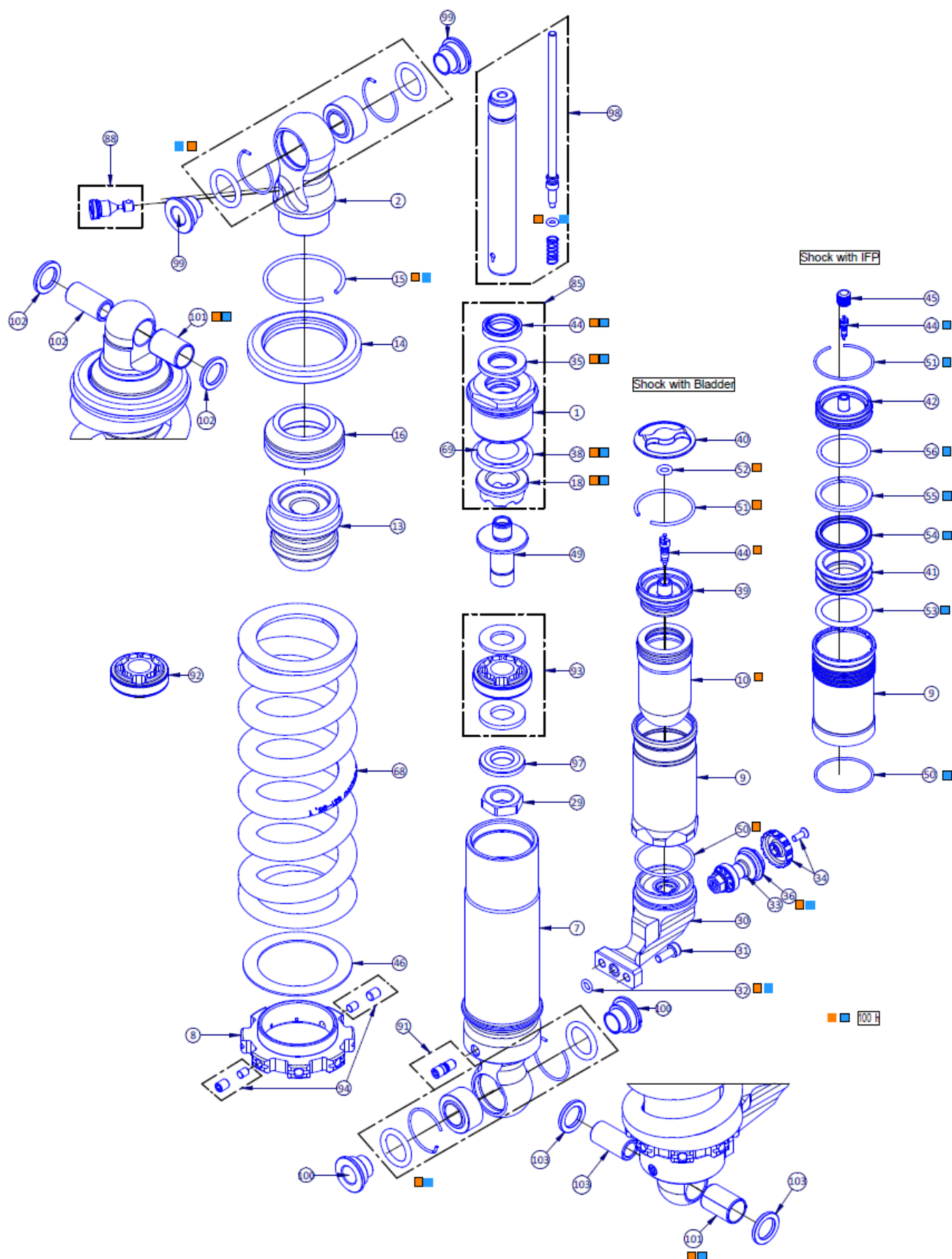
34	Artic Leopard	280014261	CTS KNOB KIT	AM40027-00
34	Talaria	280014292	CTS KNOB KIT	AM40027-00
34	Sur Ron	280014301	CTS KNOB KIT	AM40027-00
34	Sur Ron	280014302	CTS KNOB KIT	AM40027-00
34	AM - (TA)	280014900	CTS KNOB KIT	AM40027-00
34	AM - (TA)	280014901	CTS KNOB KIT	AM40027-00
34	AM - (SU)	280014902	CTS KNOB KIT	AM40027-00
34	AM - (SU)	280014903	CTS KNOB KIT	AM40027-00
34	AM - (AL)	280014904	CTS KNOB KIT	AM40027-00
39	Electric Motion	280014181	CAP TANK	AM-T011-05
40	Electric Motion	280014181	AIR VALVE PROTECTION CAP	AM-T023-05
41	Artic Leopard	280014261	IFP	AM-S057-05
41	Talaria	280014292	IFP	AM-S057-05
41	Sur Ron	280014301	IFP	AM-S057-05
41	Sur Ron	280014302	IFP	AM-S057-05
41	AM - (TA)	280014900	IFP	AM-S057-05
41	AM - (TA)	280014901	IFP	AM-S057-05
41	AM - (SU)	280014902	IFP	AM-S057-05
41	AM - (SU)	280014903	IFP	AM-S057-05
41	AM - (AL)	280014904	IFP	AM-S057-05
42	Artic Leopard	280014261	BODY GAS VALVE IFP	AM-T054-05
42	Talaria	280014292	BODY GAS VALVE IFP	AM-T054-05
42	Sur Ron	280014301	BODY GAS VALVE IFP	AM-T054-05
42	Sur Ron	280014302	BODY GAS VALVE IFP	AM-T054-05
42	AM - (TA)	280014900	BODY GAS VALVE IFP	AM-T054-05
42	AM - (TA)	280014901	BODY GAS VALVE IFP	AM-T054-05
42	AM - (SU)	280014902	BODY GAS VALVE IFP	AM-T054-05
42	AM - (SU)	280014903	BODY GAS VALVE IFP	AM-T054-05
42	AM - (AL)	280014904	BODY GAS VALVE IFP	AM-T054-05
45	Artic Leopard	280014261	Cap Valve	SB-T100-05
45	Talaria	280014292	Cap Valve	SB-T100-05
45	Sur Ron	280014301	Cap Valve	SB-T100-05
45	Sur Ron	280014302	Cap Valve	SB-T100-05
45	AM - (TA)	280014900	Cap Valve	SB-T100-05
45	AM - (TA)	280014901	Cap Valve	SB-T100-05
45	AM - (SU)	280014902	Cap Valve	SB-T100-05
45	AM - (SU)	280014903	Cap Valve	SB-T100-05
45	AM - (AL)	280014904	Cap Valve	SB-T100-05
46	Electric Motion	280014181	Washer Spring Registration Ring	042026000
46	Artic Leopard	280014261	Washer Spring Registration Ring	042026000
46	Talaria	280014292	Washer Spring Registration Ring	042026000
46	Sur Ron	280014301	Washer Spring Registration Ring	042026000

46	Sur Ron	280014302	Washer Spring Registration Ring	042026000
46	AM - (TA)	280014900	Washer Spring Registration Ring	042026000
46	AM - (TA)	280014901	Washer Spring Registration Ring	042026000
46	AM - (SU)	280014902	Washer Spring Registration Ring	042026000
46	AM - (SU)	280014903	Washer Spring Registration Ring	042026000
46	AM - (AL)	280014904	Washer Spring Registration Ring	042026000
49	Electric Motion	280014181	Piston Pin	056007300
49	Artic Leopard	280014261	Piston Pin	056007300
49	Talaria	280014292	Piston Pin	056007300
49	Sur Ron	280014301	Piston Pin	056007300
49	Sur Ron	280014302	Piston Pin	056007300
49	AM - (TA)	280014900	Piston Pin	056007300
49	AM - (TA)	280014901	Piston Pin	056007300
49	AM - (SU)	280014902	Piston Pin	056007300
49	AM - (SU)	280014903	Piston Pin	056007300
49	AM - (AL)	280014904	Piston Pin	056007300
68	Electric Motion	280014181	Anthracite Spring (K 98,1)	090961631
68	Artic Leopard	280014261	Anthracite Spring (K 78,8)	091002101
68	Artic Leopard	280014261	Anthracite Spring (K 105,6)	091102101
68	Talaria	280014292	Anthracite Spring (K 78,8)	091002101
68	Talaria	280014292	Anthracite Spring (K 105,6)	091102101
68	Sur Ron	280014301	Anthracite Spring (K 78,8)	091002101
68	Sur Ron	280014301	Anthracite Spring (K 105,6)	091102101
68	Sur Ron	280014302	Anthracite Spring (K 78,8)	091002101
68	Sur Ron	280014302	Anthracite Spring (K 105,6)	091102101
68	AM - (TA)	280014900	Anthracite Spring (K 78,8)	091002101
68	AM - (TA)	280014900	Anthracite Spring (K 105,6)	091102101
68	AM - (TA)	280014901	Anthracite Spring (K 78,8)	091002101
68	AM - (TA)	280014901	Anthracite Spring (K 105,6)	091102101
68	AM - (SU)	280014902	Anthracite Spring (K 78,8)	091002101
68	AM - (SU)	280014902	Anthracite Spring (K 105,6)	091102101
68	AM - (SU)	280014903	Anthracite Spring (K 78,8)	091002101
68	AM - (SU)	280014903	Anthracite Spring (K 105,6)	091102101
68	AM - (AL)	280014904	Anthracite Spring (K 78,8)	091002101
68	AM - (AL)	280014904	Anthracite Spring (K 105,6)	091102101
69	Electric Motion	280014181	Anti Extrusion Spacer for Rebound Bumper (18) (MY24)	061172603
69	Artic Leopard	280014261	Anti Extrusion Spacer for Rebound Bumper (18) (MY24)	061172603
69	Talaria	280014292	Anti Extrusion Spacer for Rebound Bumper (18) (MY24)	061172603
69	Sur Ron	280014301	Anti Extrusion Spacer for Rebound Bumper (18) (MY24)	061172603
69	Sur Ron	280014302	Anti Extrusion Spacer for Rebound Bumper (18) (MY24)	061172603
69	AM - (TA)	280014900	Anti Extrusion Spacer for Rebound Bumper (18) (MY24)	061172603
69	AM - (TA)	280014901	Anti Extrusion Spacer for Rebound Bumper (18) (MY24)	061172603
69	AM - (SU)	280014902	Anti Extrusion Spacer for Rebound Bumper (18) (MY24)	061172603
69	AM - (SU)	280014903	Anti Extrusion Spacer for Rebound Bumper (18) (MY24)	061172603
69	AM - (AL)	280014904	Anti Extrusion Spacer for Rebound Bumper (18) (MY24)	061172603
85	Electric Motion	280014181	Kit Oil Seals Cap	F260069

85	Artic Leopard	280014261	Kit Oil Seals Cap	F260069
85	Talaria	280014292	Kit Oil Seals Cap	F260069
85	Sur Ron	280014301	Kit Oil Seals Cap	F260069
85	Sur Ron	280014302	Kit Oil Seals Cap	F260069
85	AM - (TA)	280014900	Kit Oil Seals Cap	F260069
85	AM - (TA)	280014901	Kit Oil Seals Cap	F260069
85	AM - (SU)	280014902	Kit Oil Seals Cap	F260069
85	AM - (SU)	280014903	Kit Oil Seals Cap	F260069
85	AM - (AL)	280014904	Kit Oil Seals Cap	F260069
88	Electric Motion	280014181	Kit Rebound Adjuster	F260103
88	Artic Leopard	280014261	Kit Rebound Adjuster	F260103
88	Talaria	280014292	Kit Rebound Adjuster	F260103
88	Sur Ron	280014301	Kit Rebound Adjuster	F260103
88	Sur Ron	280014302	Kit Rebound Adjuster	F260103
88	AM - (TA)	280014900	Kit Rebound Adjuster	F260103
88	AM - (TA)	280014901	Kit Rebound Adjuster	F260103
88	AM - (SU)	280014902	Kit Rebound Adjuster	F260103
88	AM - (SU)	280014903	Kit Rebound Adjuster	F260103
88	AM - (AL)	280014904	Kit Rebound Adjuster	F260103
91	Electric Motion	280014181	Kit Oil Cap Screw	F260074
91	Artic Leopard	280014261	Kit Oil Cap Screw	F260074
91	Talaria	280014292	Kit Oil Cap Screw	F260074
91	Sur Ron	280014301	Kit Oil Cap Screw	F260074
91	Sur Ron	280014302	Kit Oil Cap Screw	F260074
91	AM - (TA)	280014900	Kit Oil Cap Screw	F260074
91	AM - (TA)	280014901	Kit Oil Cap Screw	F260074
91	AM - (SU)	280014902	Kit Oil Cap Screw	F260074
91	AM - (SU)	280014903	Kit Oil Cap Screw	F260074
91	AM - (AL)	280014904	Kit Oil Cap Screw	F260074
92	Electric Motion	280014181	Kit Main Piston	F260075
92	Artic Leopard	280014261	Kit Main Piston	F260075
92	Talaria	280014292	Kit Main Piston	F260075
92	Sur Ron	280014301	Kit Main Piston	F260075
92	Sur Ron	280014302	Kit Main Piston	F260075
92	AM - (TA)	280014900	Kit Main Piston	F260075
92	AM - (TA)	280014901	Kit Main Piston	F260075
92	AM - (SU)	280014902	Kit Main Piston	F260075
92	AM - (SU)	280014903	Kit Main Piston	F260075
92	AM - (AL)	280014904	Kit Main Piston	F260075
93	Electric Motion	280014181	Kit Main Piston with Shims	F260148
93	Artic Leopard	280014261	Kit Main Piston with Shims	F260149
93	Talaria	280014292	Kit Main Piston with Shims	F260149
93	Sur Ron	280014301	Kit Main Piston with Shims	F260150
93	Sur Ron	280014302	Kit Main Piston with Shims	F260149
93	AM - (TA)	280014900	Kit Main Piston with Shims	F260149
93	AM - (TA)	280014901	Kit Main Piston with Shims	F260149

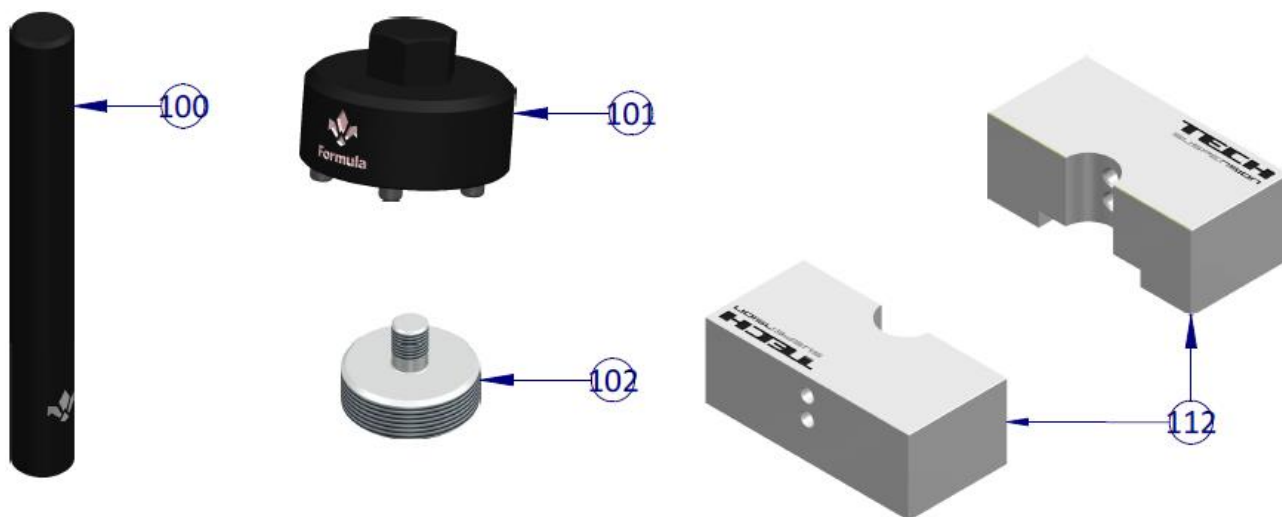
93	AM - (SU)	280014902	Kit Main Piston with Shims	F260149
93	AM - (SU)	280014903	Kit Main Piston with Shims	F260150
93	AM - (AL)	280014904	Kit Main Piston with Shims	F260149
94	Electric Motion	280014181	Kit Preload Nut	F260078
94	Artic Leopard	280014261	Kit Preload Nut	F260078
94	Talaria	280014292	Kit Preload Nut	F260078
94	Sur Ron	280014301	Kit Preload Nut	F260078
94	Sur Ron	280014302	Kit Preload Nut	F260078
94	AM - (TA)	280014900	Kit Preload Nut	F260078
94	AM - (TA)	280014901	Kit Preload Nut	F260078
94	AM - (SU)	280014902	Kit Preload Nut	F260078
94	AM - (SU)	280014903	Kit Preload Nut	F260078
94	AM - (AL)	280014904	Kit Preload Nut	F260078
97	Electric Motion	280014181	Upper Disc Ring	042022000
97	Artic Leopard	280014261	Upper Disc Ring	042022000
97	Talaria	280014292	Upper Disc Ring	042022000
97	Sur Ron	280014301	Upper Disc Ring	042022000
97	Sur Ron	280014302	Upper Disc Ring	042022000
97	AM - (TA)	280014900	Upper Disc Ring	042022000
97	AM - (TA)	280014901	Upper Disc Ring	042022000
97	AM - (SU)	280014902	Upper Disc Ring	042022000
97	AM - (SU)	280014903	Upper Disc Ring	042022000
97	AM - (AL)	280014904	Upper Disc Ring	042022000
98	Electric Motion	280014181	Kit Complete Stem	F260151
98	Artic Leopard	280014261	Kit Complete Stem	F260152
98	Talaria	280014292	Kit Complete Stem	F260152
98	Sur Ron	280014301	Kit Complete Stem	F260152
98	Sur Ron	280014302	Kit Complete Stem	F260152
98	AM - (TA)	280014900	Kit Complete Stem	F260152
98	AM - (TA)	280014901	Kit Complete Stem	F260152
98	AM - (SU)	280014902	Kit Complete Stem	F260152
98	AM - (SU)	280014903	Kit Complete Stem	F260152
98	AM - (AL)	280014904	Kit Complete Stem	F260152
99	Electric Motion	280014181	Kit Head Spacers	F260094
99	Artic Leopard	280014261	Kit Head Spacers	F260096
99	Sur Ron	280014301	Kit Head Spacers	F260130
99	AM - (SU)	280014903	Kit Head Spacers	F260130
99	AM - (AL)	280014904	Kit Head Spacers	F260096
100	Electric Motion	280014181	Kit Body Cylinder spacers	F260094
100	Artic Leopard	280014261	Kit Body Cylinder spacers	F260096
100	Sur Ron	280014301	Kit Body Cylinder spacers	F260130
100	AM - (SU)	280014903	Kit Body Cylinder spacers	F260130
100	AM - (AL)	280014904	Kit Body Cylinder spacers	F260096
102	Talaria	280014292	KIT Head Hardwares	F260156
102	Sur Ron	280014302	KIT Head Hardwares	F260156

102	AM - (TA)	280014900	KIT Head Hardwares	F260156
102	AM - (TA)	280014901	KIT Head Hardwares	F260156
102	AM - (SU)	280014902	KIT Head Hardwares	F260156
103	Talaria	280014292	KIT Body Cylinder Hardwares	F260157
103	Sur Ron	280014302	KIT Body Cylinder Hardwares	F260157
103	AM - (TA)	280014900	KIT Body Cylinder Hardwares	F260157
103	AM - (TA)	280014901	KIT Body Cylinder Hardwares	F260157
103	AM - (SU)	280014902	KIT Body Cylinder Hardwares	F260157
	Electric Motion	280014181	KIT 100h for Shock with Bladder	F260153
	Artic Leopard	280014261	KIT 100h for Shock with IFP	F260154
	Talaria	280014292	KIT 100h for Shock with IFP	F260155
	Sur Ron	280014301	KIT 100h for Shock with IFP	F260154
	Sur Ron	280014302	KIT 100h for Shock with IFP	F260155
	AM - (TA)	280014900	KIT 100h for Shock with IFP	F260155
	AM - (TA)	280014901	KIT 100h for Shock with IFP	F260155
	AM - (SU)	280014902	KIT 100h for Shock with IFP	F260155
	AM - (SU)	280014903	KIT 100h for Shock with IFP	F260154
	AM - (AL)	280014904	KIT 100h for Shock with IFP	F260154



Attrezzi Necessari

Descrizione	Posizione	Q.ty	Part Number
UTENSILE ASSEMBLAGGIO MEMBRANA	100	1	AM-U003-05
KIT MONTAGGIO PIGGYBACK	101	1	AM40079-00
KIT MONTAGGIO SISTEMA IFP	102	1	080064000
MORSA PER BLOCCAGGIO ASTA	112	1	F260090



- Chiave esagonale:
 - 2, 2,5 mm, 3 mm, 4 mm, 6 mm.
- Chiave combinata:
 - 19 mm, 30 mm.
- Chiave Dinamometrica da 4 a 35 Nm;
- Tool montaggio inserti valvola con coppia di serraggio 0,5 Nm.
- Grasso Formula;
- Morsa da banco.

Tabella Posizionamento IFP

Codice Ammortizzatore	Distanza IFP - X (0/+2) [mm]
280014261	40
280014262	40
280014291	13
280014292	40
280014301	40

Sostituzione Bumper Fine Corsa

Componenti necessari:

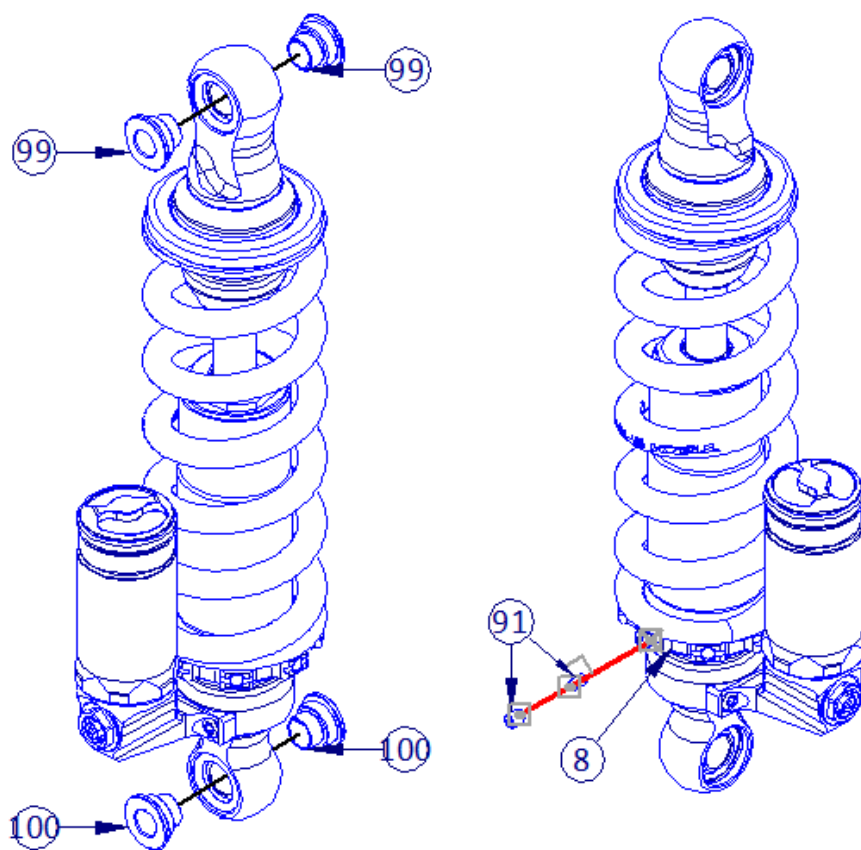
Position	Customer	Fork Code	Description	Part number
13	ALL	ALL	End Stroke Bumper	065015000

Attrezzi necessari:

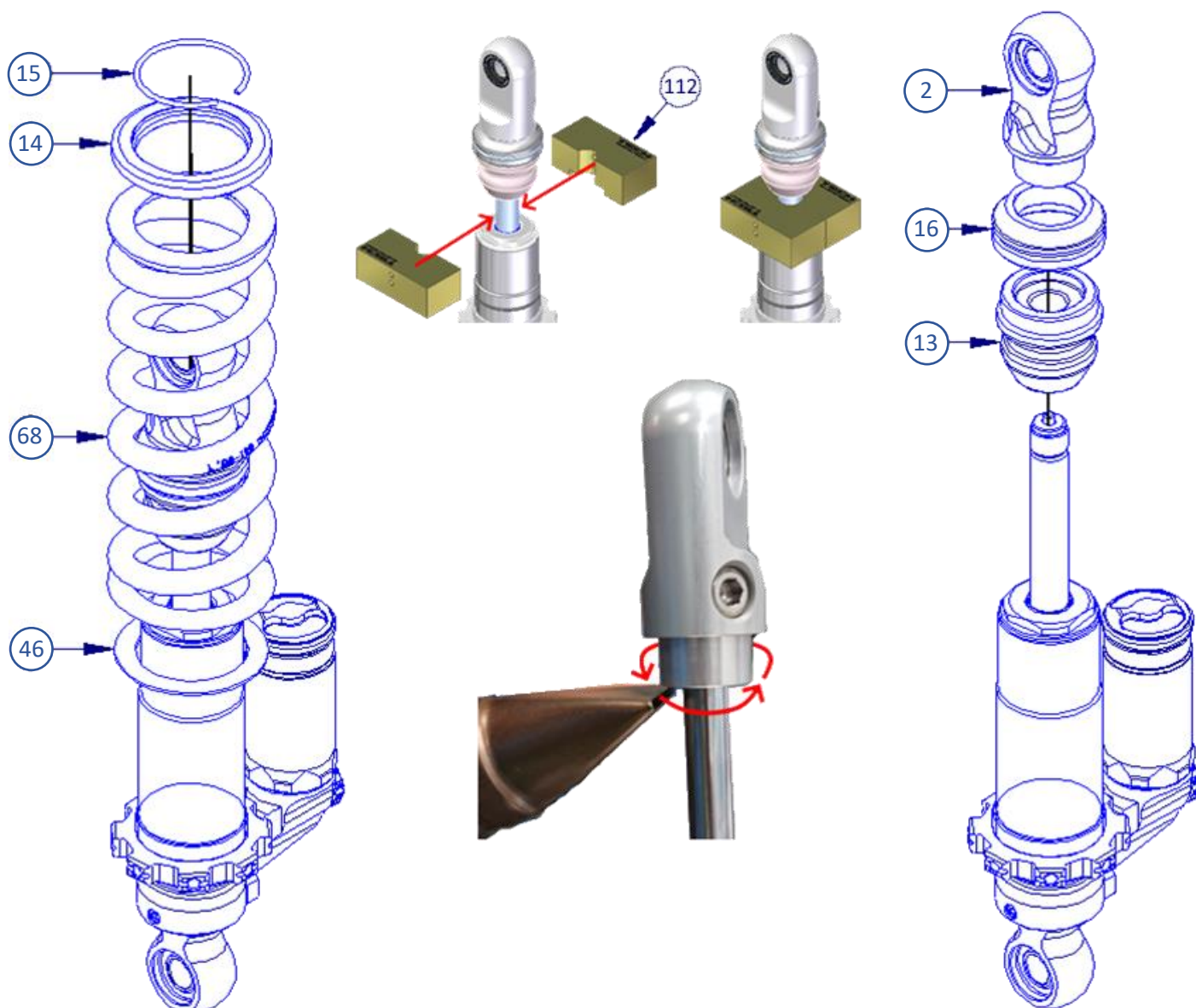
Morsa, Grasso Formula, Chiave esagonale 2 mm, Chiave combinata 19 mm.

Procedura:

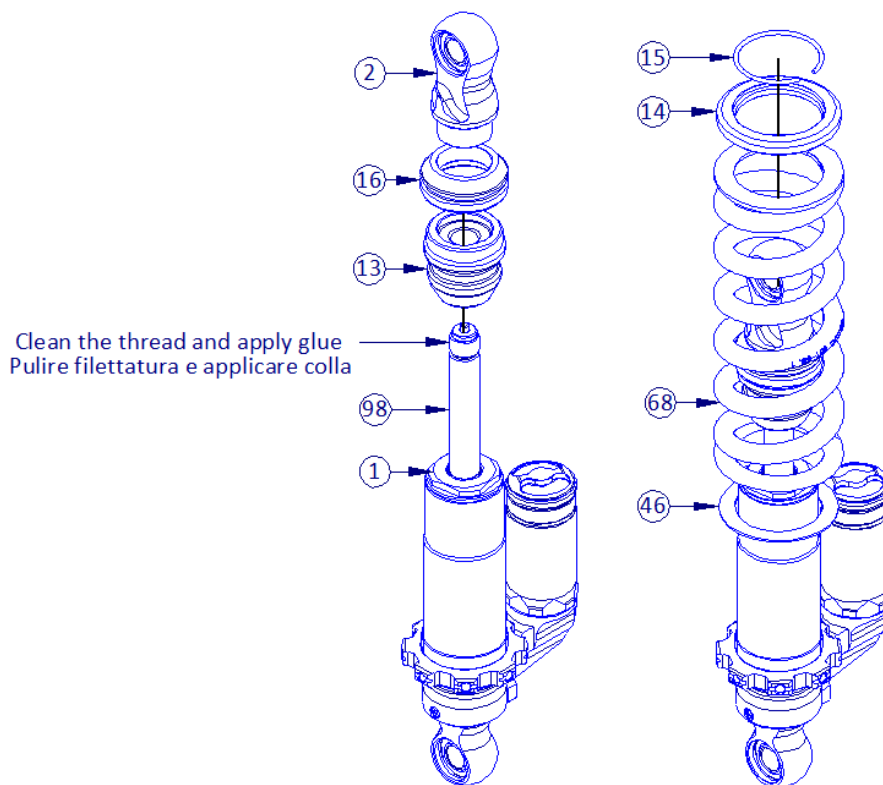
1. Rimuovere i distanziali e o-ring dagli uniball (99, 100). Verificare lo stato dei distanziali e degli o-ring prima di procedere. Mettere in morsa l'ammortizzatore con delle placchette di plastica per evitare danneggiamenti. Prima di procedere allo smontaggio misurare e riportare il precarico della molla;
2. Svitare i grani del precarico molla con una chiave esagonale di 2 mm e rimuovere i distanziali (91) e avvitare l'anello precarico molla (8) verso il basso in modo da rimuovere il precarico sulla molla;



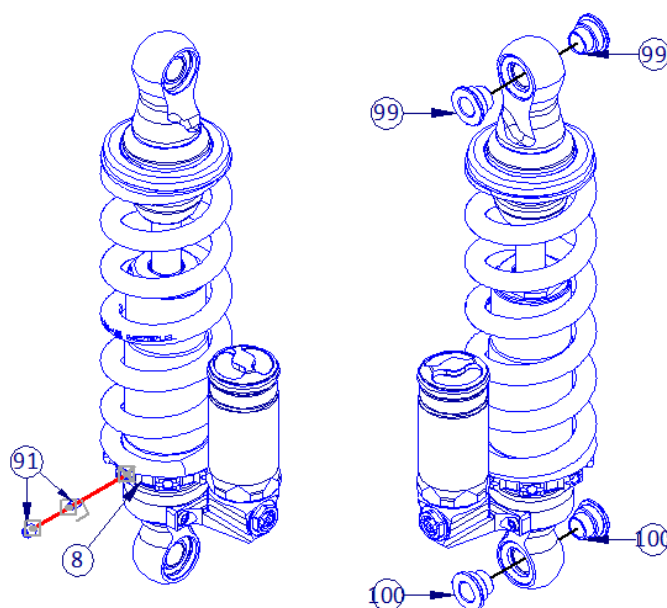
3. Rimuovere l'anello seeger (15) e sfilare dall'ammortizzatore il disco supporto molla (14), molla (68) e distanziale molla (46). Quindi pulire l'ammortizzatore con alcol isopropilico e controllare che non siano presenti danneggiamenti o perdite di olio. Contattare l'assistenza nel caso in cui siano presenti anomalie;
4. Mettere in morsa l'ammortizzatore stringendolo dall'asta utilizzando l'attrezzo 112. Allontanare dalla testina (2) il supporto del bumper (16) e il bumper (13) spingendoli verso il basso;
5. Riscaldare la testina (2) dell'ammortizzatore per circa 60 secondi su tutta la sua circonferenza in modo da far allentare la presa della Loctite sulla filettatura;
6. Svitare la testina con una chiave Knipex. Quindi sfilare il supporto del bumper (16) e il bumper (13);
7. Pulire le filettature dell'asta (98) e della testina (2) dalla Loctite, controllare che non siano presenti danni;



8. Inserire il nuovo bumper (13) e il supporto del bumper (16) sull'asta e portarli a contatto con il tappo (1);
9. Applicare Loctite 270 sulla filettatura dell'asta (98) del lato della testina (2) e avvitare la testina con una chiave Knipex e rimuovere eventuali residui di Loctite;
10. Accoppiare il supporto del bumper (16) e il bumper (13) alla testina (2);
11. Montare nell'ordine e nell'orientamento in cui sono stati smontati il distanziale molla (46), molla (68), disco supporto molla (14) e anello seeger (15);



12. Regolare il precarico molla in base alla misura presa nello step n°1. Stringere i grani del precarico molla con una chiave esagonale di 2 mm;
13. Installare i distanziali e o-ring degli uniball (99, 100).



-Fine Procedura-

TECH
SUSPENSION

Sostituzione Gruppo Tappo Tenuta

Componenti necessari:

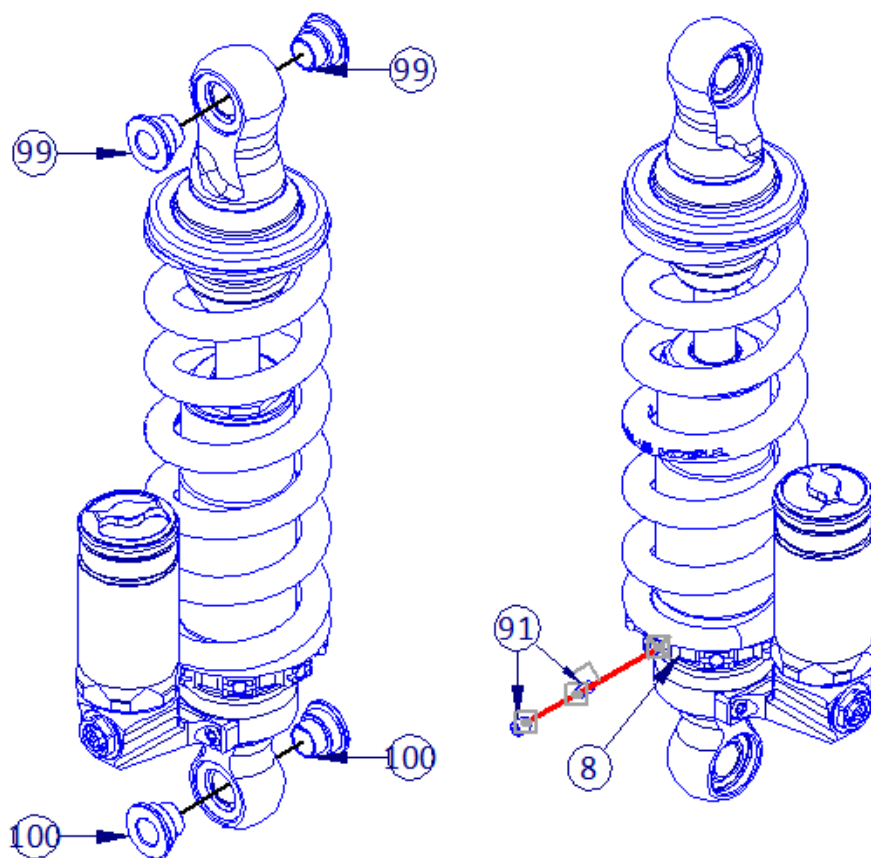
Position	Customer	Fork Code	Description	Part number
1	ALL	ALL	Kit Cap	F260063
85	ALL	ALL	Kit Oil Seals Cap	F260069

Attrezzi necessari:

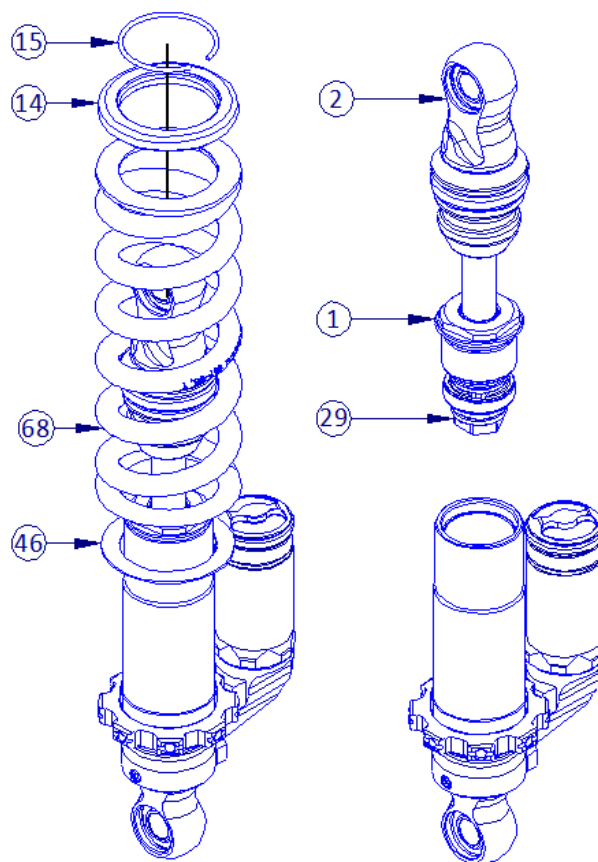
Morsa, Grasso Formula, Chiave esagonale 2 mm, Chiave combinata 6 mm, 19 mm e 30 mm.

Procedura:

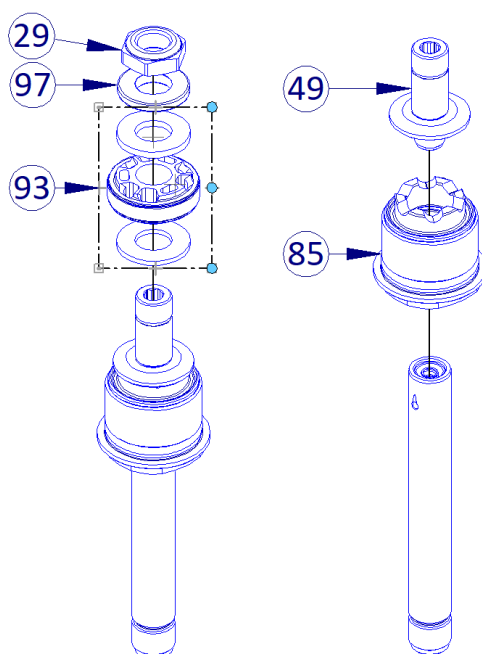
1. Rimuovere i distanziali e o-ring dagli uniball (99, 100). Verificare lo stato dei distanziali e degli o-ring prima di procedere. Mettere in morsa l'ammortizzatore con delle placchette di plastica per evitare danneggiamenti. Prima di procedere allo smontaggio misurare e riportare il precarico della molla;
2. Svitare i grani del precarico molla con una chiave esagonale di 2 mm e rimuovere i distanziali (91) e avvitare l'anello precarico molla (8) verso il basso in modo da rimuovere il precarico sulla molla;



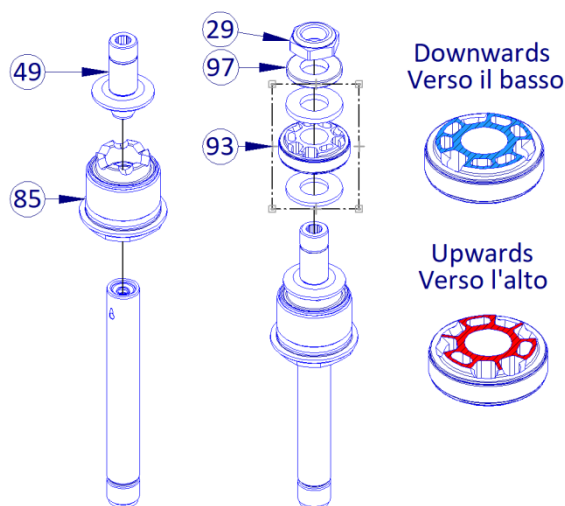
3. Rimuovere anello seeger (15) e sfilare dall'ammortizzatore il disco supporto molla (14), molla (68) e distanziale molla (46). Quindi pulire l'ammortizzatore con alcol isopropilico e controllare che non siano presenti danneggiamenti o perdite di olio. Contattare l'assistenza nel caso in cui siano presenti anomalie;
4. ⚠ Rimuovere completamente la pressione dal serbatoio;
5. Scaldare e svitare il tappo tenuta (1) con una chiave Knipex e sfilare il gruppo asta dal corpo cilindro. Mettere in morsa con l'attrezzo 112 il gruppo asta stringendolo dalla testina (2) con il dado (29) rivolto verso l'alto;



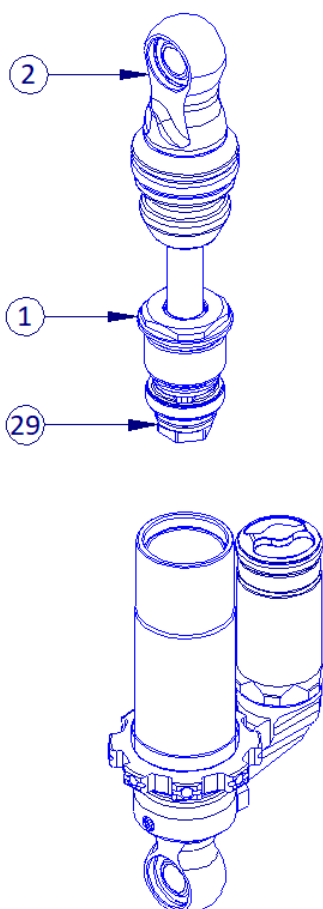
6. Svitare il dado (29) con una chiave esagonale da 19 mm, sfilare il distanziale (97) e il kit pistone e taratura (93). Svitare con una chiave esagonale di 6 mm la vite pistone (49). Fare attenzione all'ordine e all'orientamento di smontaggio dei componenti. Sfilare il gruppo tappo tenuta (85) e sostituirlo;



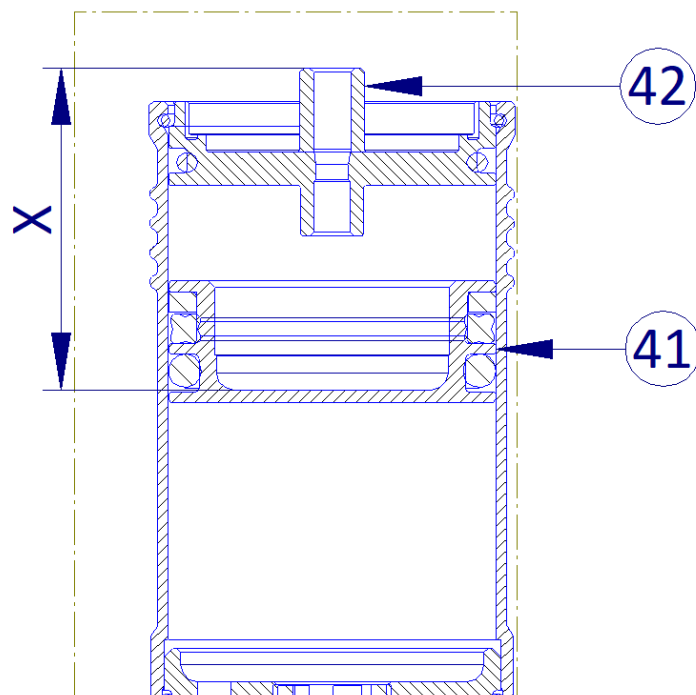
7. Stringere l'asta nell'apposita attrezzatura assicurandosi che sia privo di difetti (graffi, ammaccature, sporcizia).
8. Inserire nell'asta il gruppo tappo tenuta (85) nuovo con delicatezza, prestando molta attenzione al passaggio attraverso le filettature ed i fori dell'asta per evitare danni alle tenute del tappo. Applicare Loctite 243 sulla filettatura della vite pistone (49) e avvitare sull'asta con una chiave esagonale di 6 mm e una coppia di serraggio di 18 Nm;
9. Inserire il kit pistone e taratura (93), nello stesso ordine e orientamento con cui sono stati smontati nel passaggio n°9. Assicurarsi che il pistone venga inserito come mostrato: faccia **blu** rivolta verso il basso, faccia **rossa** rivolta verso l'alto. Poi inserire il distanziale (97) e avvitare il dado (29) con una chiave esagonale di 19 mm e coppia di serraggio 24 Nm;



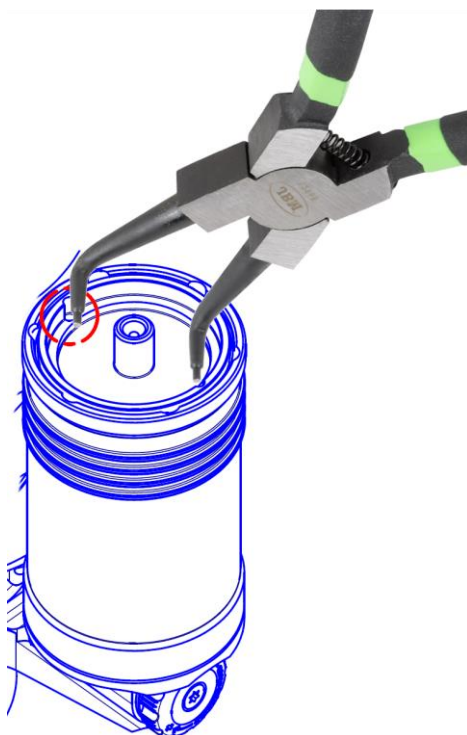
10. Applicare grasso sulla fascia del pistone (93) e sull'o-ring del tappo (85). Inserire il gruppo testina e asta nel corpo ammortizzatore (7) e avvitarlo con una chiave esagonale di 30 mm e una coppia di serraggio di 28 Nm;



11. Eseguire due cicli di spurgo dell'ammortizzatore dall'apposita valvola di spurgo (44) svitandola con una chiave esagonale di 2 mm. Una volta eseguito lo spurgo, portare l'ammortizzatore a pressione ambiente;
12. Con l'ausilio di un calibro, portare l'IFP alla misura prestabilita misurando dal foro della valvola fino alla battuta del pistone. Il valore "X" deve essere preso dalla tabella nell'apposito paragrafo in base al codice ammortizzatore;

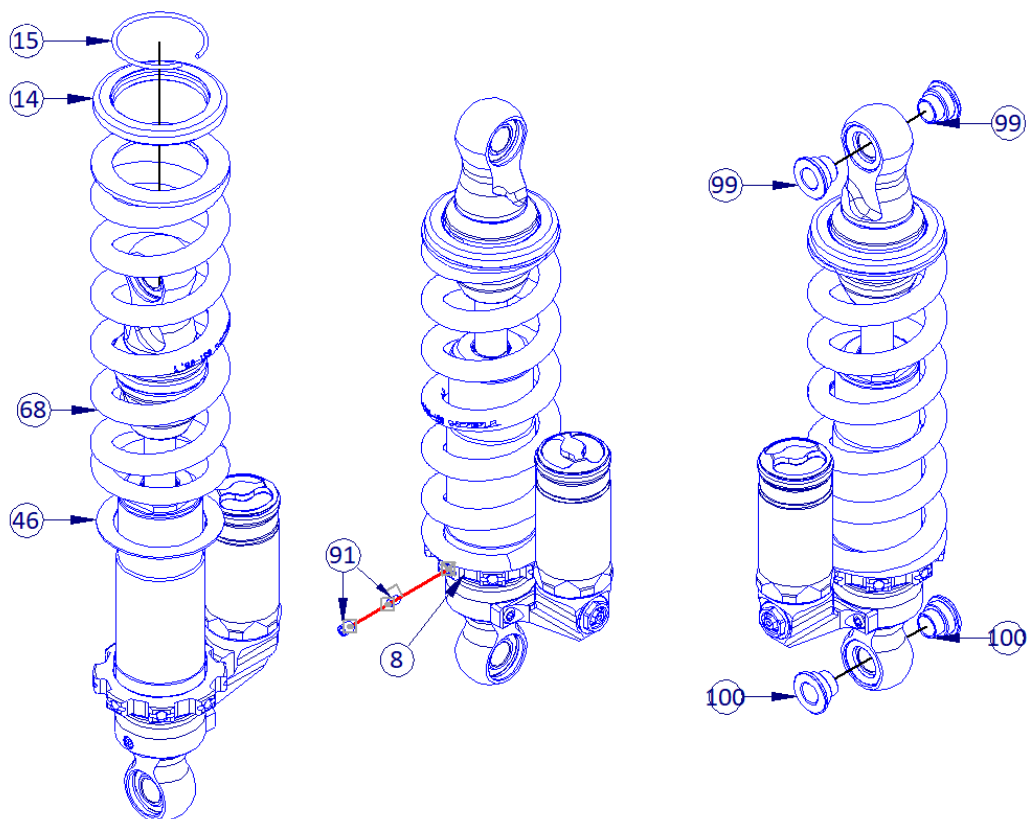


13. Una volta posizionato il sistema IFP alla misura corretta, con l'ausilio di una pinza per anelli seeger, bloccare il tappo (42) e avvitare la valvola (44) sul tappo (42) con un attrezzo per gli inserti valvola e serrarlo ad una coppia di $0,4 \div 0,6$ Nm. Quindi chiudere la valvola di spurgo;



14. Gonfiare l'ammortizzatore a 150 PSI/10 BAR e avvitare il tappo valvola (45);

15. Montare nell'ordine e nell'orientamento in cui sono stati smontati il distanziale molla (46), molla (68) e disco supporto molla (14) e anello seeger (15);
16. Regolare il precarico molla in base alla misura presa nello step n°1. Stringere i grani del precarico molla con una chiave esagonale di 2 mm;
17. Installare i distanziali e o-ring degli uniball (99, 100).



-Fine Procedura-

Sostituzione Gruppo Asta

Componenti necessari:

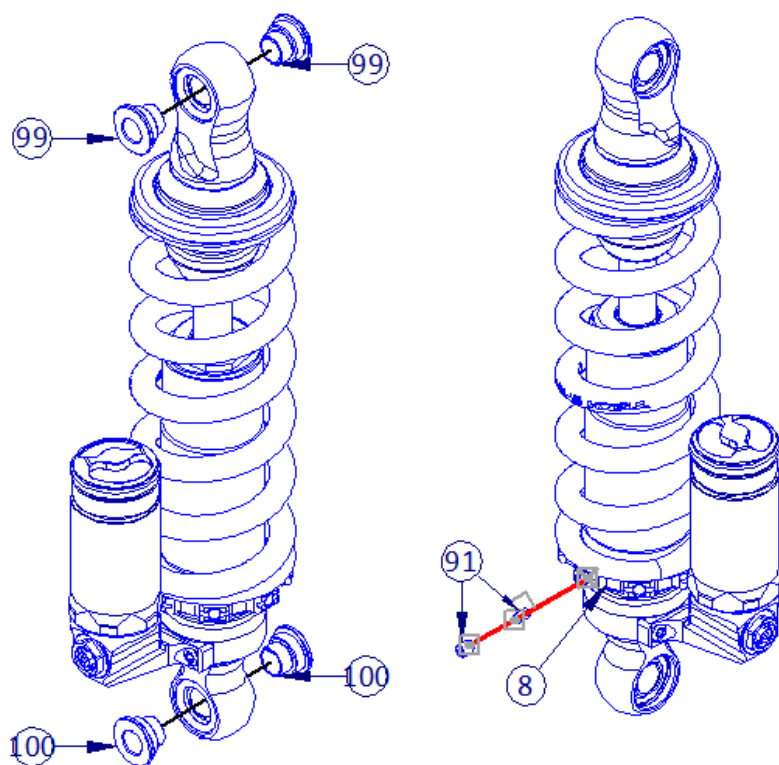
Position	Customer	Fork Code	Description	Part number
98	Electric Motion	280014181	Kit Complete Stem	F260151
98	Artic Leopard	280014261	Kit Complete Stem	F260152
98	Talaria	280014292	Kit Complete Stem	F260152
98	Sur Ron	280014301	Kit Complete Stem	F260152
98	Sur Ron	280014302	Kit Complete Stem	F260152
98	AM - (TA)	280014900	Kit Complete Stem	F260152
98	AM - (TA)	280014901	Kit Complete Stem	F260152
98	AM - (SU)	280014902	Kit Complete Stem	F260152
98	AM - (SU)	280014903	Kit Complete Stem	F260152
98	AM - (AL)	280014904	Kit Complete Stem	F260152

Attrezzi necessari:

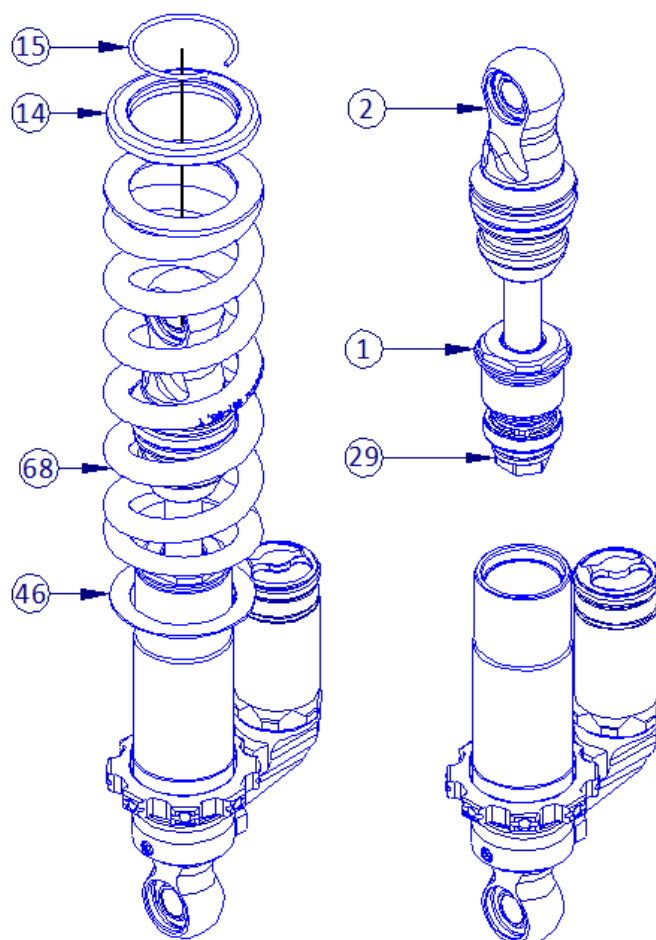
Morsa, Grasso Formula, Chiave esagonale 2 mm, 4 mm e 6 mm, Chiave combinata 19 mm e 30 mm.

Procedura:

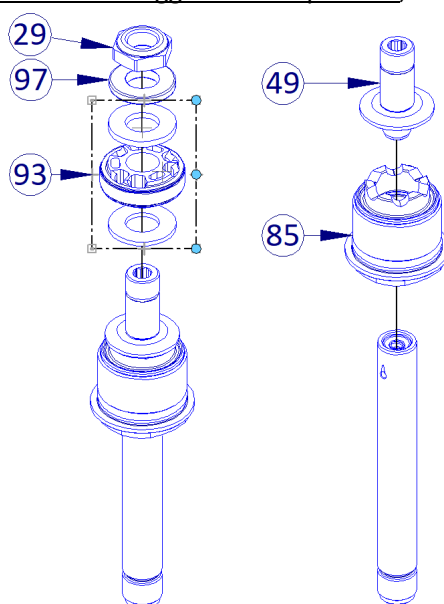
1. Rimuovere i distanziali e o-ring dagli uniball (99, 100). Verificare lo stato dei distanziali e degli o-ring prima di procedere. Mettere in morsa l'ammortizzatore con delle placchette di plastica per evitare danneggiamenti. Prima di procedere allo smontaggio misurare e riportare il precarico della molla;
2. Svitare i grani del precarico molla con una chiave esagonale di 2 mm e rimuovere i distanziali (91) e avvitare l'anello precarico molla (8) verso il basso in modo da rimuovere il precarico sulla molla;



3. Rimuovere anello seeger (15) e sfilare dall'ammortizzatore il disco supporto molla (14), molla (68) e distanziale molla (46). Quindi pulire l'ammortizzatore con alcol isopropilico e controllare che non siano presenti danneggiamenti o perdite di olio. Contattare l'assistenza nel caso in cui siano presenti anomalie;
4. ⚠ Rimuovere completamente la pressione dal serbatoio;
5. Scaldare e svitare il tappo tenuta (1) con una chiave di 30 mm e sfilare il gruppo asta dal corpo cilindro. Mettere in morsa il gruppo asta stringendolo dalla testina (2) con il dado (29) rivolto verso l'alto;



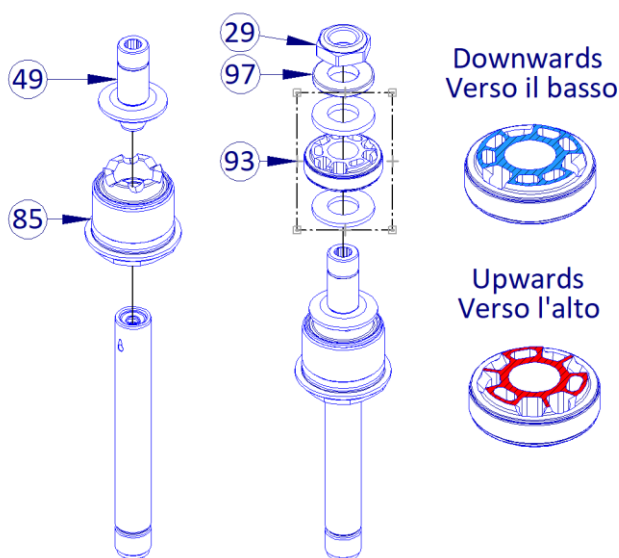
6. Svitare il dado (29) con una chiave Knipex, sfilare il distanziale (97) e il kit pistone e taratura (93). Svitare con una chiave esagonale di 6 mm la vite pistone (49). Poi sfilare il supporto del bumper (16) e il bumper (13). Fare attenzione all'ordine e all'orientamento di smontaggio dei componenti;



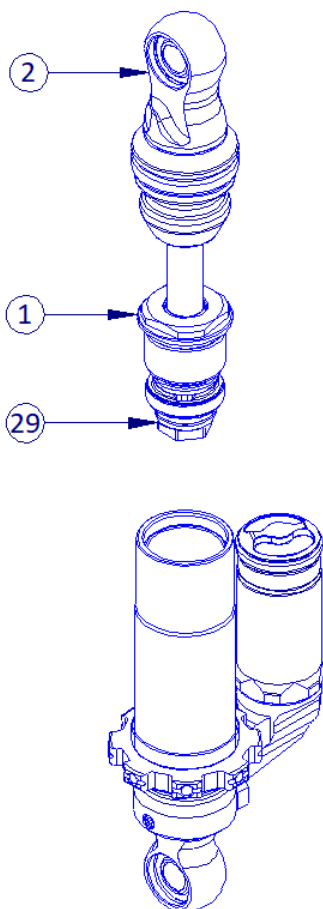
7. Allontanare dalla testina (2) il supporto del bumper (16) e il bumper (13) spingendoli verso il basso. Riscaldare la testina (2) dell'ammortizzatore per circa 60 secondi su tutta la sua circonferenza in modo da far allentare la presa della Loctite sulla filettatura e svitare la testina con una chiave Knipex. Pulire le filettature dell'asta (98) e della testina (2) dalla Loctite, controllare che non siano presenti danni;



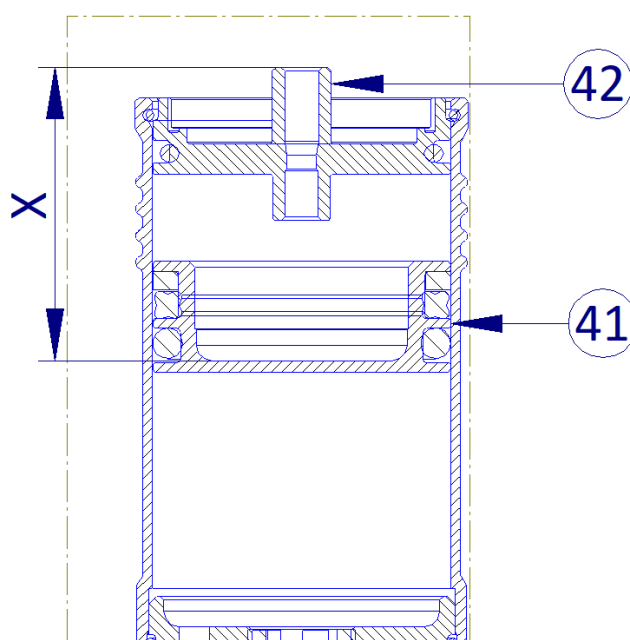
8. Sostituire il gruppo asta (98). Applicare la Loctite sulla filettatura dell'asta (98) e avvitare la testina (2) ad una coppia di serraggio di 32Nm con una chiave Knipex. Rimuovere la Loctite in eccesso;
9. Ruotare l'asta e inserire il gruppo tappo tenuta (85) con delicatezza, prestando molta attenzione al passaggio attraverso le filettature ed i fori dell'asta per evitare danni alle tenute del tappo. Applicare Loctite 243 sulla filettatura della vite pistone (49) e avvitare sull'asta con una chiave esagonale di 6 mm e una coppia di serraggio di 18 Nm;
10. Inserire il kit pistone e taratura (93), nello stesso ordine e orientamento con cui sono stati smontati nel passaggio n°9. Assicurarsi che il pistone venga inserito come mostrato: faccia **blu** rivolta verso il basso, faccia **rossa** rivolta verso l'alto. Poi inserire il distanziale (97) e avvitare il dado (29) con una chiave esagonale di 19 mm e coppia di serraggio 24 Nm;



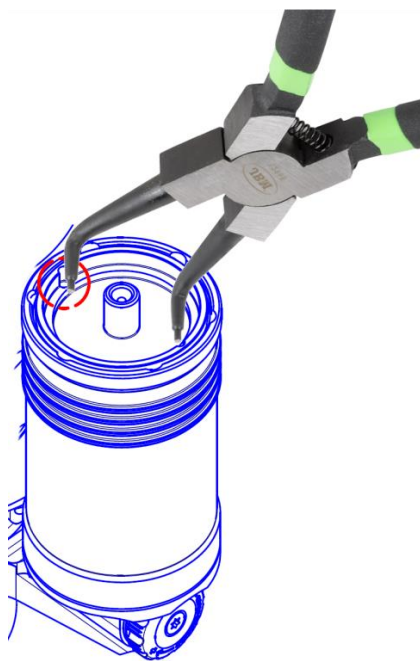
18. Applicare grasso sulla fascia del pistone (93) e sull'o-ring del tappo (85). Inserire il gruppo testina e asta nel corpo ammortizzatore (7) e avvitarlo con una chiave esagonale di 30 mm e una coppia di serraggio di 28 Nm;
19. Eseguire due cicli di spurgo dell'ammortizzatore dall'apposita valvola di spurgo (44) svitandola con una chiave esagonale di 2 mm. Una volta eseguito lo spurgo, portare l'ammortizzatore a pressione ambiente;



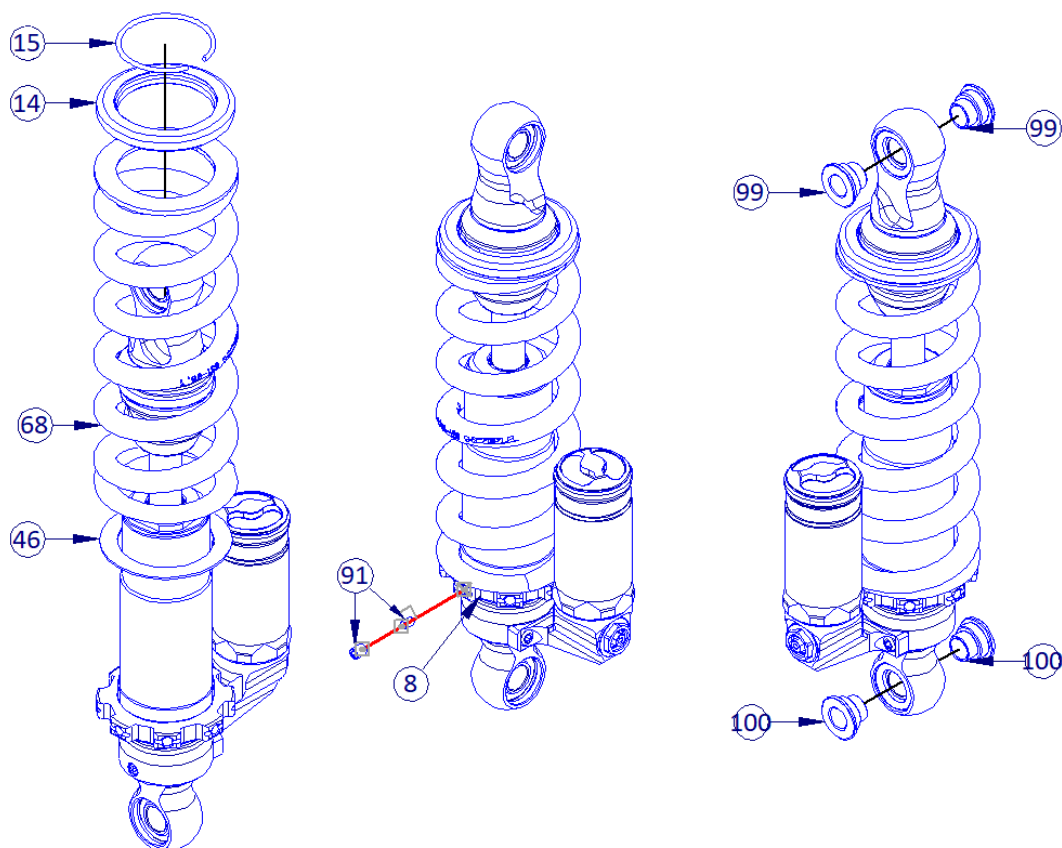
20. Con l'ausilio di un calibro, portare l'IFP alla misura prestabilita misurando dal foro della valvola fino alla battuta del pistone. Il valore "X" deve essere preso dalla tabella nell'apposito paragrafo in base al codice ammortizzatore;



21. Una volta posizionato il sistema IFP alla misura corretta, con l'ausilio di una pinza per anelli seeger, bloccare il tappo (42) e avvitare la valvola (44) sul tappo (42) con un attrezzo per gli inserti valvola e serrarlo ad una coppia di $0,4 \div 0,6$ Nm. Quindi chiudere la valvola di spurgo;



22. Gonfiare l'ammortizzatore a 150 PSI/10 BAR e avvitare il tappo valvola (45);
23. Montare nell'ordine e nell'orientamento in cui sono stati smontati il distanziale molla (46), molla (68), disco supporto molla (14) e anello seeger (15);
24. Regolare il precarico molla in base alla misura presa nello step n°1. Stringere i grani del precarico molla con una chiave esagonale di 2 mm;
25. Installare i distanziali e o-ring degli uniball (99, 100).



Sostituzione Bladder e Serbatoio

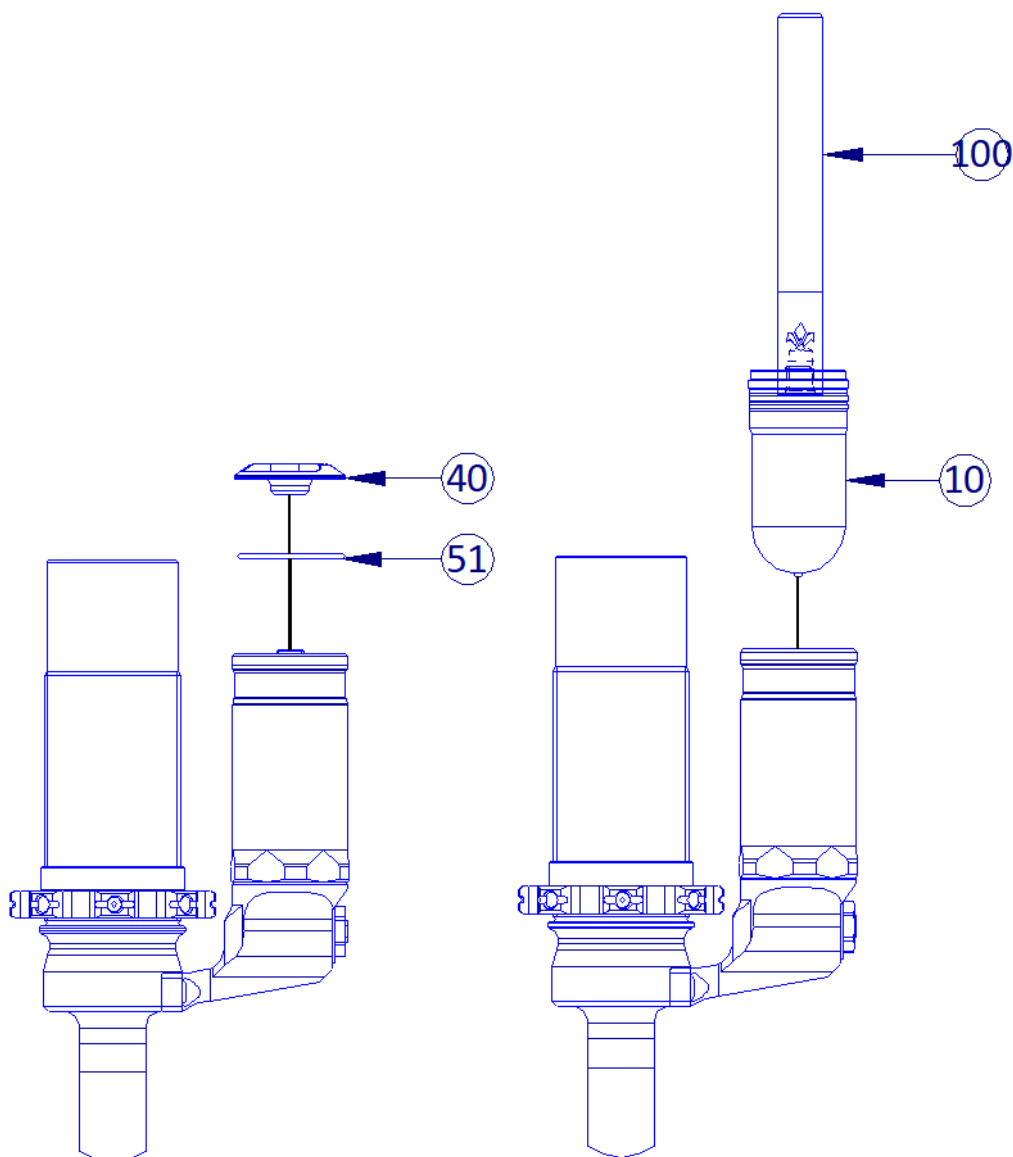
Attrezzi necessari:

Morsa, Grasso Formula, Chiave esagonale 2 mm, Chiave combinata 30 mm, Tool montaggio inserti valvola.

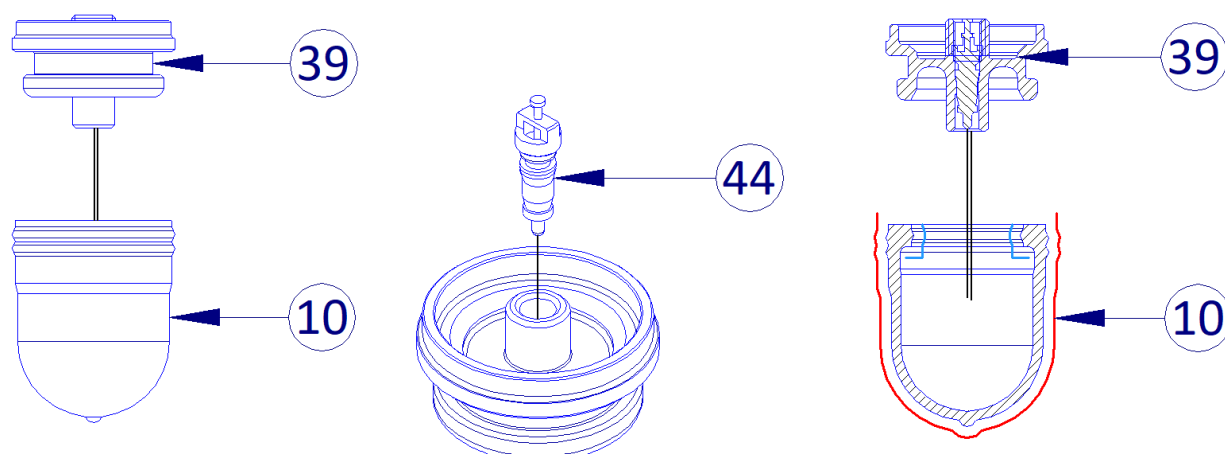
Procedura:

Per sostituire bladder e serbatoio non è necessario smontare le componenti lato asta

1. ⚠ Rimuovere completamente la pressione dal serbatoio
2. Mettere in morsa il corpo ammortizzatore (7) stringendolo dall'occhiello con delle placchette di plastica per evitare danneggiamenti. Svitare a mano il tappo del piggyback (40). Avvitare l'attrezzo (100) sulla filettatura del tappo (30) e spingere il gruppo bladder (10) verso il basso per rimuovere l'anello seeger (51). Quindi sfilare il gruppo bladder (10) tirandolo verso l'alto. Svitare l'attrezzo (100);

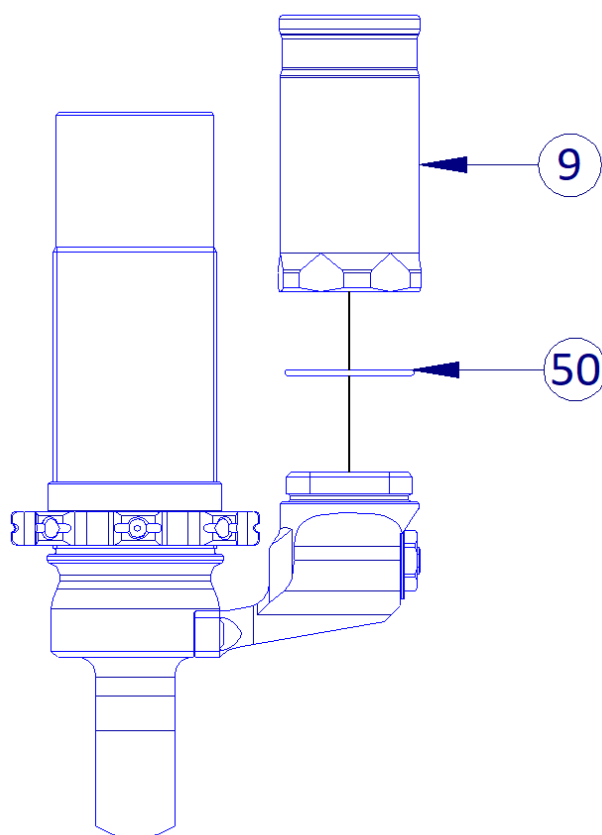


3. Smontare il tappo (39) dal bladder (10). Utilizzando un attrezzo per gli inserti valvola svitare la valvola (44) e sostituirla con una nuova avvitandola ad una coppia di serraggio di 0,4/0,6 Nm. Verificare che la parte della valvola rivolta verso l'esterno del bladder non fuoriesca e sia come in foto. Sostituire il bladder (10) con uno nuovo e applicare grasso Formula su tutte le superfici esterne (evidenziate in rosso) e sulle superfici interne (evidenziate in blu). Inserire il tappo (39) all'interno del bladder (10);

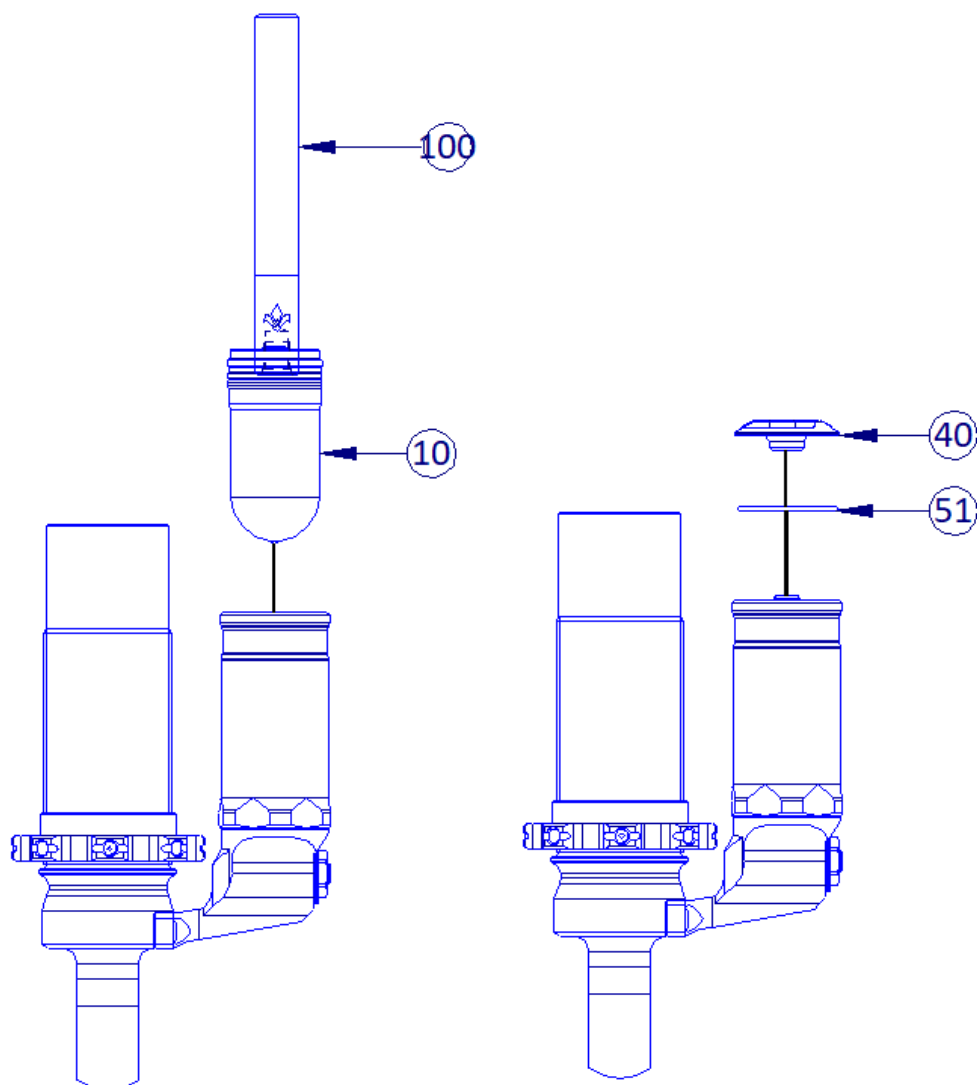


Seguire i passaggi successivi se va sostituito anche il serbatoio.
Se è necessario sostituire solo il bladder, andare al passaggio n° 5.

4. Svitare il serbatoio esterno (piggyback) (9) con una chiave knipex e sostituire l'o-ring (50). Inserire l'o-ring (50) nuovo opportunamente ingrassato con grasso Formula. Applicare Loctite 243 sulla filettatura del corpo ammortizzatore e serrare il serbatoio con una chiave Knipex;



5. Avvitare l'attrezzo (100) sulla filettatura del tappo (39) e inserire il bladder (10) all'interno del serbatoio spingendolo dal tappo con l'attrezzo. Poi inserire l'anello seeger (51), tirare verso l'alto il gruppo bladder (10) per portarlo a contatto con il seeger (51). Svitare l'attrezzo (100) e avvitare a mano il tappo (40);



6. Eseguire due cicli di spurgo dell'ammortizzatore dall'apposita valvola di spurgo (44) svitandola con una chiave esagonale di 2 mm. Una volta eseguito lo spurgo, portare l'ammortizzatore a pressione ambiente;
7. Gonfiare l'ammortizzatore a 150 PSI/10 BAR e avvitare il tappo valvola (40);

-Fine Procedura-

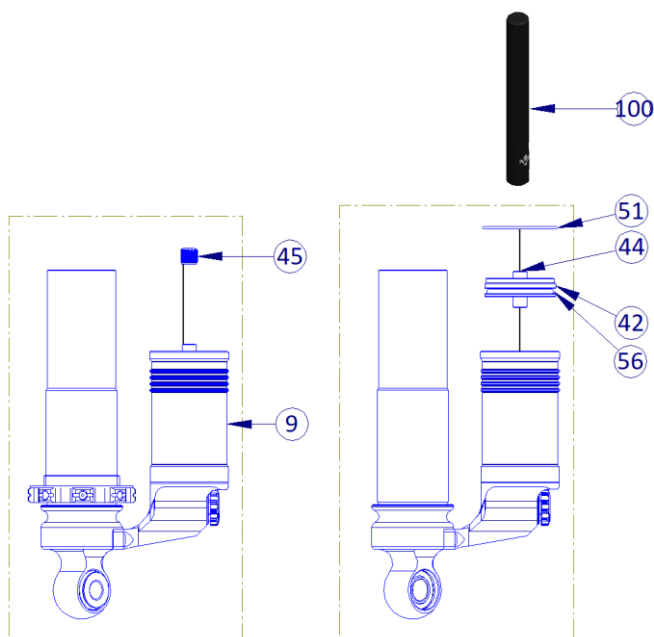
Sostituzione Sistema IFP (Pistone Flottante)

Attrezzi necessari:

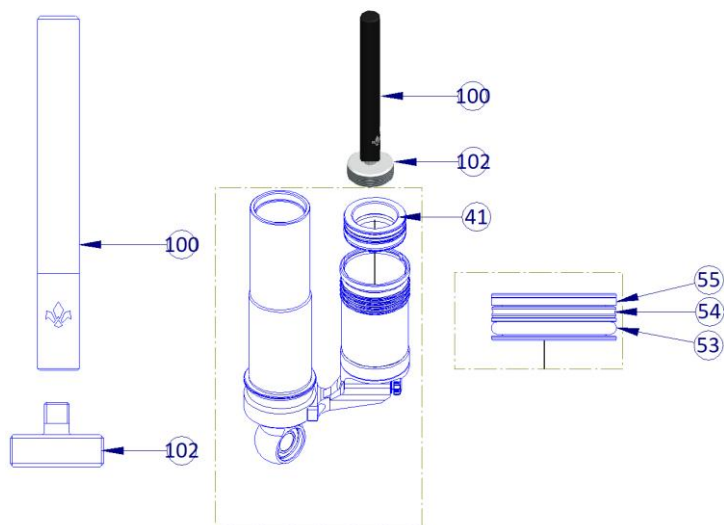
Morsa, Grasso Formula, Chiave esagonale 2 mm, Chiave combinata 30 mm, Tool montaggio inserti valvola.

Procedura:

1. Svitare il tappo del serbatoio (45);
2. ⚠ Rimuovere completamente la pressione dal serbatoio;
3. Mettere in morsa il corpo ammortizzatore (7) stringendolo dall'occhiello con delle placchette di plastica per evitare danneggiamenti. Avvitare l'attrezzo (100) sulla filettatura del tappo (42) e spingerlo verso il basso per rimuovere l'anello seeger (51). Quindi sfilare il tappo (42) tirandolo verso l'alto. Svitare l'attrezzo (100). Sostituire l'o-ring (56) e smontare la valvola (44) con l'apposito attrezzo e non rimontarla fino a quando viene richiesto nel manuale;

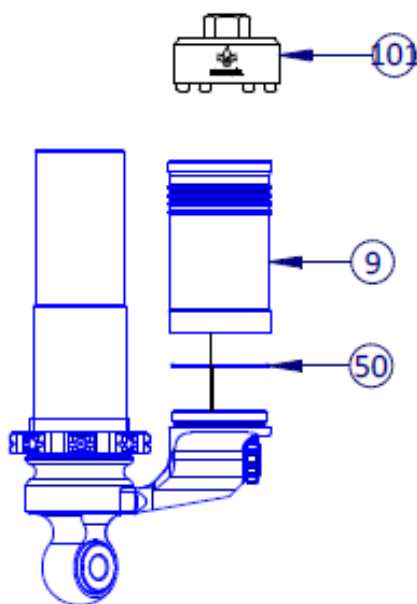


4. Avvitare l'attrezzo (100) sull'attrezzo (102), poi avvitarlo sul sistema IFP (41) e sfilarlo dal serbatoio (9). Sostituire le componenti interne (53, 54, 55);

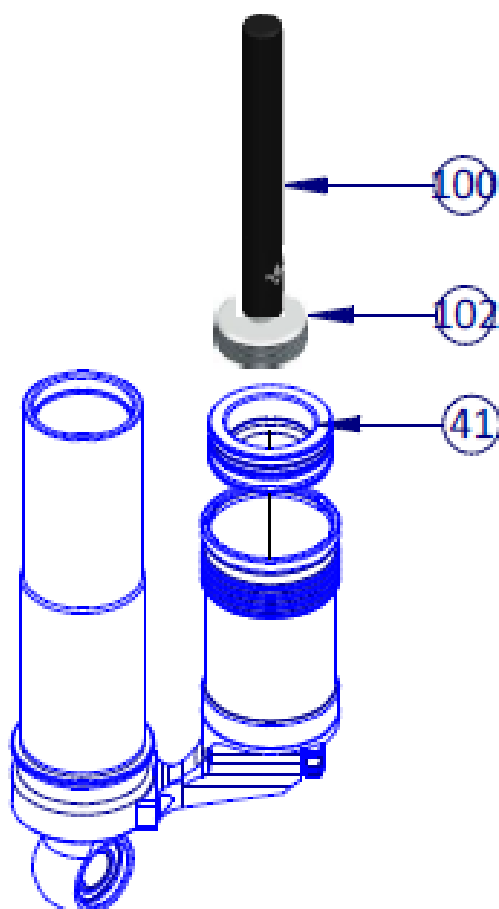


Seguire i passaggi successivi se va sostituito anche il serbatoio.
Se è necessario sostituire solo il sistema IFP, andare al passaggio n° 6.

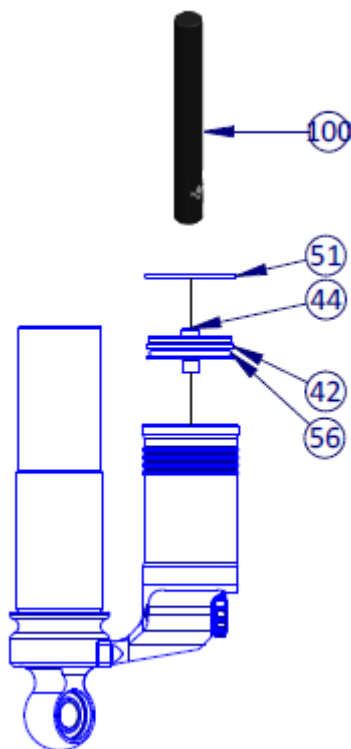
5. Svitare il serbatoio esterno (piggyback) (30) con l'attrezzo (101) e sostituire l'o-ring (50). Inserire l'o-ring (50) nuovo opportunamente ingrassato con grasso Formula. Applicare Loctite 420 sulla filettatura del corpo ammortizzatore e serrare ad una coppia di 10 Nm il serbatoio;



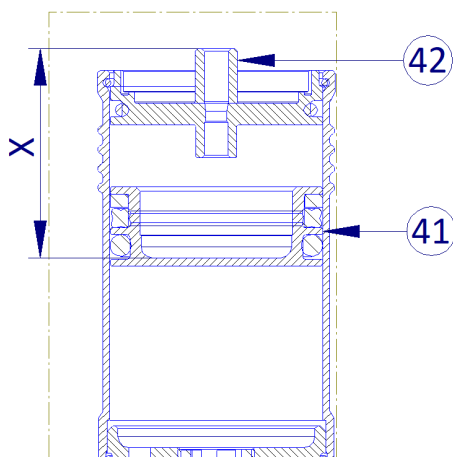
6. Avvitare l'attrezzo (102) sulla filettatura dell'IFP (41) e inserirlo all'interno del serbatoio prestando attenzione a non danneggiare le tenute. Svitare l'attrezzo;



7. Avvitare l'attrezzo (100) sul tappo del serbatoio (42) e inserirlo dentro al serbatoio. Poi inserire l'anello seeger (51), tirare verso l'alto il tappo (42) per portarlo a contatto con il seeger (51). Svitare l'attrezzo (100) e avvitare a mano il tappo (45);



8. Dopo aver montato il tappo (42), eseguire due cicli di spurgo dell'ammortizzatore dall'apposita valvola di spurgo svitandola con una chiave esagonale di 2 mm. Una volta eseguito lo spurgo, portare l'ammortizzatore a pressione ambiente;
9. Con l'ausilio di un calibro, portare l'IFP alla misura prestabilita misurando dal foro della valvola fino alla battuta del pistone. Il valore "X" deve essere preso dalla tabella nell'apposito paragrafo in base al codice ammortizzatore;



10. Una volta posizionato il sistema IFP alla misura corretta, con l'ausilio di una pinza per anelli seeger, bloccare il tappo (42) e avvitare la valvola (44) sul tappo (42) con un attrezzo per gli inserti valvola e serrarlo ad una coppia di 0,4 ÷ 0,6 Nm. Quindi chiudere la valvola di spurgo;
11. Gonfiare l'ammortizzatore a 150 PSI/10 BAR e avvitare il tappo valvola (45);

-Fine Procedura-

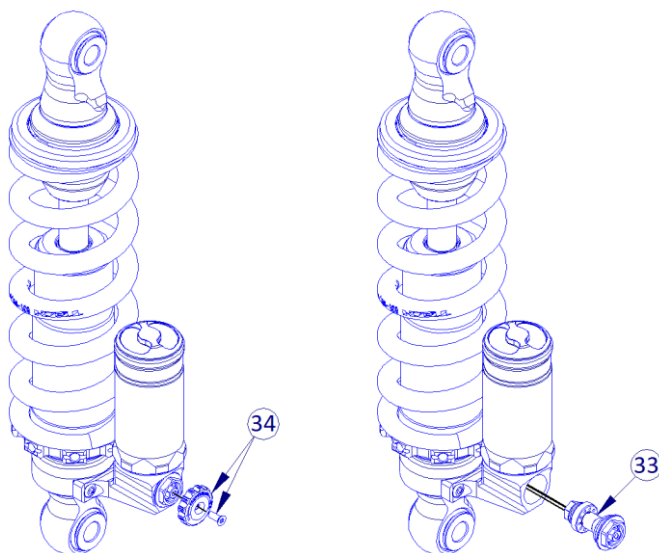
Cambio CTS

Attrezzi necessari:

Morsa, Grasso Formula, Torx T10, Chiave a Bussola 13 mm.

Procedura:

1. Svitare il tappo (40) del piggyback e premere la valvola (44) in modo da rimuovere il gas dall'ammortizzatore. Avvitare il tappo del piggyback (40) prima di procedere;
2. Mantenere il CTS (33) rivolto verso l'alto per evitare fuoriuscite di olio. Svitare la vite (34) del CTS con una Torx T10 e rimuovere il pomello (34). Svitare il CTS (33) dal corpo ammortizzatore con una bussola di 13 mm;



3. Inserire il CTS desiderato e serrarlo sul corpo ammortizzatore con una bussola di 13 mm e coppia di serraggio di 7 Nm. Avvitare il pomello del CTS (34) con la vite (34) avvitandola a mano con una Torx T10;
4. Svitare il tappo (40) del piggyback e gonfiare a 150 PSI l'ammortizzatore della valvola (44) con la pompa Formula e avvitare il tappo del piggyback (5B).



Figura 1 Tutorial Installazione CTS

-Fine Procedura-

Controllo pressione

Attrezzi necessari:

Morsa, Pompa Formula.

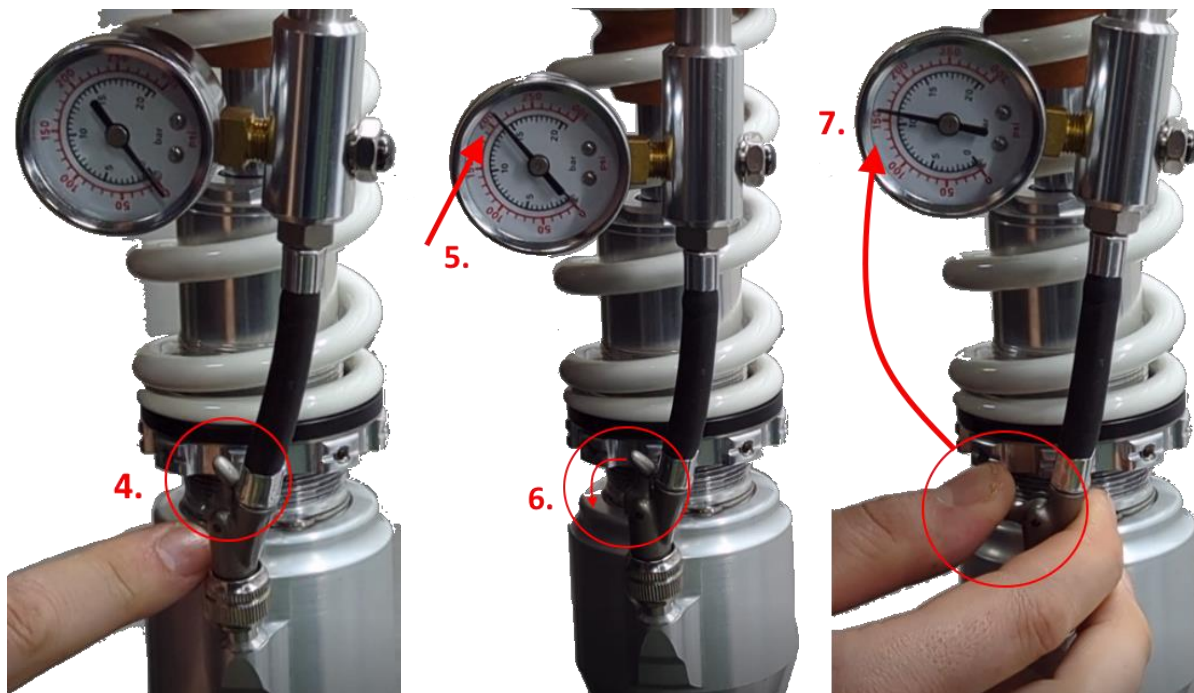
Procedura:

È possibile trovare la guida completa sul canale YouTube 🍷 Formula.

1. Rimuovere i distanziali dell'uniball inferiore e stringere l'ammortizzatore in morsa;
2. ⚠ È raccomandato utilizzare la pompa 🍷 Formula. Utilizzare attrezzature diverse può causare errori;



3. Svitare il tappo del serbatoio;
4. Attaccare la pompa alla valvola del serbatoio senza azionare la valvola di apertura del condotto;
5. Pressurizzare la pompa a 200 psi;
6. Azionare la valvola di apertura del condotto, la pressione si normalizzerà con quella del serbatoio;
7. Rilevare la pressione e assicurarsi che la pressione sia compresa tra i 10 ed i 12 bar;



⚠ Nel caso in cui la pressione sia inferiore a 10 bar, eseguire un gonfiaggio con azoto per ripristinare la pressione corretta. Non utilizzare aria per il gonfiaggio poiché potrebbe influire sul funzionamento e sulle prestazioni dell'ammortizzatore.

8. Se la pressione rilevata è corretta, chiudere la valvola e rimuovere la pompa. Avvitare nuovamente il tappo del serbatoio;
9. Togliere l'ammortizzatore dalla morsa e montare i distanziali dell'uniball inferiore.

-Fine Procedura-

<https://www.rideformula.com/it/>

Formula SRL
Via Erbosa, 63 - 59100 Prato (Italia)
Tel. +39 0574 603 609
Fax +39 0574 611 046
Reg. Imprese Prato / C.F. / P.IVA 02081070977
PEC: formula-italy@legalmail.it
Cap. Soc. 500.000,00 € i.v.

I contenuti di questo documento possono essere modificati senza preavviso. Tutti i diritti riservati.

Revisione 1 – 15 Maggio 2025